

# DIAMOND-PLATE

ENDURECEDOR DE PISOS METÁLICO INDUSTRIAL, NO OXIDABLE

## DESCRIPCIÓN

**DIAMOND-PLATE** es un endurecedor de pisos metálico de regado en seco con un agregado metálico graduado no oxidable en un aglomerante cementicio de alta resistencia. Diseñado para ser incorporado a losas frescas de concreto, **DIAMOND-PLATE** proporciona una superficie dura y densa capaz de soportar la abrasión e impactos de carga que deben resistir los pisos de losas de muchas instalaciones industriales y de manufactura. **DIAMOND-PLATE** ha sido especialmente formulado con un agregado no oxidable para lograr una mayor resistencia a la abrasión en áreas sujetas a humedad frecuente o expuestas al agua. **DIAMOND-PLATE** también se puede mezclar a consistencia de mortero y colocado en juntas para proporcionar refuerzo a los cantos. Además del color natural estándar, hay otros colores disponibles.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Pisos industriales
- Muelles de carga
- Bodegas
- Pasillos principales de tráfico
- Plantas procesadoras
- Centros de distribución
- Terminales de pasajeros y carga
- Refuerzo de hombreras de juntas
- Garajes para mantenimiento de vehículos

## BENEFICIOS

- Proporciona una superficie con alta resistencia al desgaste en áreas sujetas a constante o frecuente condiciones húmedas sin oxidarse
- Ofrece hasta 6 veces la resistencia a la abrasión de concreto curado convencional
- El agregado metálico no contiene herrumbre, aceite, u otros contaminantes.
- La superficie densa resiste la penetración de aceite, grasa, y muchos otros líquidos
- Casi no genera polvo una vez en servicio, fácil de limpiar y mantener
- Resulta económico ante la vida útil del piso
- Se puede aplicar a tasas de cobertura de hasta 14.6 kg/m<sup>2</sup> (3.0 lb/pies<sup>2</sup>)
- Disponible en 8 colores estándares

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Datos Típicos de Ingeniería

Resistencia a la compresión

ASTM C-109 cubos de 50 mm (2")

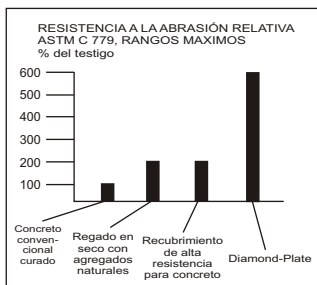
Edad	Resistencia
1 día	27.6 MPa (4,000 psi)
3 días	34.5 MPa (5,000 psi)
7 días	48.3 MPa (7,000 psi)
14 días	62.1 MPa (9,000 psi)
28 días	69.0 MPa (10,000 psi)



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)





## APARIENCIA

**DIAMOND-PLATE** es un polvo fino de libre desplazamiento.

El terminado final puede ser cualquier textura normal del concreto y debe ser especificada por el dueño.

## INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda que el ingeniero y constructor consulten el folleto de Euclid Chemical "**Instrucciones para Aplicación Endurecedores para Pisos por Regado en Seco**". El documento ofrece instrucciones detalladas de la instalación general de endurecedores de pisos por regado en seco fabricados por Euclid Chemical.

Nota: Si el constructor no está familiarizado con las técnicas estándares de aplicación de endurecedores de piso por regado en seco, se sugiere una reunión previa al trabajo para examinar el diseño de mezcla del concreto para el proyecto y los detalles pertinentes de colocación y curado del trabajo en particular. Por favor consulte a su representante de Euclid Chemical para obtener información adicional.

**Juntas Armadas.- DIAMOND-PLATE** también se puede utilizar como mortero para construir juntas armadas de piso. Estas juntas aportan resistencia al desgaste adicional a los cantos de las juntas para incrementar la vida útil del piso. Consulte a Euclid Chemical Company respecto a los procedimientos recomendados.

Además de la información contenida en "Instrucciones para Aplicación Endurecedores para Piso por Regado en Seco", el constructor debe considerar lo siguiente al aplicar **DIAMOND-PLATE**:

**Regado en Seco de Color (Pigmentado)** requiere de atención especial para lograr un color uniforme. Si el trabajo incluye la aplicación de **DIAMOND-PLATE** de colores, se debe prestar mucha atención a lo siguiente:

- Posponga la aplicación del regado el mayor tiempo posible para obtener la saturación máxima de color en la superficie de la losa
- Aplice el regado lo más uniformemente posible y en dos aplicaciones para lograr uniformidad máxima
- No pula con llana el piso. Se logra una mejor apariencia allanando el piso manualmente en el terminado final.

**Curado y Sellado.-** Los siguientes productos se recomiendan para curar y sellar **DIAMOND-PLATE**. Cada uno ofrece sus propias ventajas y propiedades singulares. Consulte las fichas técnicas individuales de cada producto de curado y sellado, o consulte su representante de Euclid Chemical sobre la recomendación para su proyecto específico.

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

<sup>1</sup> No utilice estos productos sobre superficies de colores

<sup>2</sup> Si la superficie del piso más tarde estará frecuentemente expuesta a disolventes, líquido hidráulico, etc., cure el piso ya sea con pliegos de polietileno, o con **KUREZ DR VOX** aplicado a tasas de 9.8 a 12.3 m<sup>2</sup>/l (400 a 500 ft<sup>2</sup>/gal). Después de 6 a 8 semanas de exposición al tráfico o luz solar, el **KUREZ DR VOX** se puede quitar con talladores mecánicos. Selle el piso con sellador penetrante **EUCO DIAMOND HARD**. Los proyectos vía rápida ("fast track") se pueden curar y sellar con **EUCO DIAMOND HARD**. Consulte las fichas técnicas individuales para información sobre idoneidad y aplicación.

#### RENDIMIENTO

Se puede aplicar **DIAMOND-PLATE** a tasas desde 4.9 a 14.6 kg/m<sup>2</sup> (1.0 a 3.0 lb/ft<sup>2</sup>). Las tasas de aplicación más altas alcanzan una resistencia a la abrasión más alta. Se pueden utilizar tasas de aplicación más altas bajo consideraciones especiales. Por favor consulte a su representante de Euclid Chemical para conocer los procedimientos recomendados

#### ENVASE

**DIAMOND-PLATE** se ofrece en sacos de 22.7 kg con revestimiento de polietileno contra la humedad.

#### LIMPIEZA

Lave las herramientas y el equipo con agua antes que se endurezca el material.

#### RESTRICCIONES/PRECAUCIONES

- Requiere de curado y sellado apropiados.
- Requiere de suficiente mano de obra para producir resultados consistentes en aplicaciones extensas.
- Los aditivos inclusores de aire pueden complicar las operaciones de terminado y causar burbujas. Consulte a Euclid Chemical Company si este producto será aplicado sobre concreto con aire incluido de un contenido total de aire mayor que 3%.
- No se recomienda para pisos sujetos a ácidos u otros químicos corrosivos que puedan atacar un material con base cemento.
- Almacene el producto en un lugar seco.
- Es aceptable el curado con membrana, sin embargo podrían presentarse problemas de manchado
- Consulte la Hoja de Seguridad

**Vida útil:** 24 meses en el envase original cerrado.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)

