

# DYMONIC FC

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTA CAPACIDAD DE MOVIMIENTO Y CURADO RÁPIDO

## DESCRIPCIÓN

**DYMONIC FC** es un sellador de poliuretano de un componente, de alto desempeño y bajo módulo que cura con la humedad del ambiente.

## APLICACIONES PRINCIPALES

**DYMONIC FC** es un sello durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas en movimiento.

Las aplicaciones típicas para **DYMONIC FC** incluyen:

- Muros prefabricados de concreto.
- Juntas de expansión y control.
- Perímetros de calafateo (ventanas, puertas y paneles).
- Aluminio.
- Mampostería.

## BENEFICIOS

- **DYMONIC FC** no requiere imprimante en la mayoría de los materiales de construcción y exhibe una adherencia tenaz una vez curado.
- Excelente adherencia.
- Aplicable en juntas verticales y horizontales.
- Amplia capacidad de movimiento.
- Buena resistencia a la intemperie y al agua.
- No presenta manchas ni cambios de color.
- Resiste movimientos de +100% / -50% cuando se instala correctamente.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

**DYMONIC FC** cumple con las normas:

- US Federal Specification TT-S-00230C, Tipo II, Clase A.
- Canadian Standard CAN/CGSB 19.13-M877.
- ASTM C-920, Tipo S, Grado NS, Clase 100/50 Uso NT, M, A y O.
- Colores: Gris, negro blanco.

ASTM C-920 TT-S-00230 C	REQUERIMIENTOS	RESULTADO DYMONIC FC
Propiedades reológicas a 4.4°C y 50°C	4.8 mm flujo máximo sin deformación	Ninguno
Rata de extrusión	45 segundos máximo	15
Propiedades de dureza	25 - 50	25
Pérdida de peso	Menor al 10%	Menor al 2%
Tiempo de formación de piel	N/A	30 - 90 minutos
Secado al tacto	72 hrs. Máximo	3 - 4 horas
Ensuciamiento y cambio de color	Ningun cambio visible	Ninguno



The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



Sistema de Calidad Certificado  
ISO 9001:2000  
ULA12147

Adhesión	22 N	Concreto 18 - 22 psi Aluminio 20 -25 psi No hay pérdida de adherencia
Efecto acelerado de medio ambiente	No presenta grietas mayores que la no. 2 en UV y temperatura fría	Pasa
Capacidad de movimiento	N/A	+100% / -50%

## RENDIMIENTO

El rendimiento varía en función del ancho y la profundidad del sello requerido. Se requiere 1 mL de producto por cada cm<sup>3</sup> de junta a sellar.

Rendimiento en aplicación con cartucho de 300 mL.

Profundidad	Ancho			
	6.4 mm (¼ pulg)	10 mm (¾ pulg)	12.7 mm (½ pulg)	25.4 mm (1 pulg)
6.4 mm (¼ pulg)	7.32 m	4.68 m	3.69 m	1.85 m
10 mm (¾ pulg)	4.68 m	3.00 m	2.36 m	1.18 m
12.7 mm (½ pulg)	3.69 m	2.36 m	1.86 m	0.93 m

Rendimiento en aplicación con salchicha de 600 mL.

Profundidad	Ancho			
	6.4 mm (¼ pulg)	10 mm (¾ pulg)	12.7 mm (½ pulg)	25.4 mm (1 pulg)
6.4 mm (¼ pulg)	14.64 m	9.36 m	7.38 m	3.70 m
10 mm (¾ pulg)	9.36 m	6.00 m	4.72 m	2.36 m
12.7 mm (½ pulg)	7.38 m	4.72 m	3.72 m	1.86 m

## APLICACIÓN

### Diseño de juntas

Puede ser usado en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento esperado, pero no inferior a 6.4 mm de ancho.

### Dimensiones

Para juntas de 6.4 mm a 12.7 mm de ancho, la relación ancho-profundidad debe ser máximo 1 : 1. Juntas de 12.7 mm de ancho o más deben tener una profundidad de 12.7 mm.

El tamaño mínimo de la junta debe ser 6.4 mm x 6.4 mm.

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

### Preparación de la superficie

Para garantizar una buena adherencia a los bordes de la junta debe estar limpia y seca. Dependiendo del sustrato o de la presencia de agentes desmoldantes, impermeabilizantes, polvo, mortero o lechada suelta, pinturas o acabados las juntas pueden requerir limpieza con grata, chorro de arena, lavado con solvente y/o imprimante.

### Soporte de la junta Cinta antiadherente

Se recomienda utilizar BACKER ROD para controlar la profundidad del sellador. Donde la profundidad de la junta no permite utilizar soporte se debe colocar una cinta de polietileno como soporte para evitar la adherencia en los tres lados.

### Aplicación

Los cartuchos se aplican con pistola convencional de calafateo. Las salchichas requieren pistola apropiada para esta presentación. Llenar la junta completamente conservando la relación ancho-profundidad adecuada y dar terminado.

### Acabado y limpieza

Se recomienda dar acabado inmediatamente después de la aplicación para asegurar firmeza y un contacto estrecho con los bordes de la junta. La espátula de acabado debe estar seca.

### PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- No aplicar como sellador bajo sistemas impermeables elastoméricos VULKEM (Vulkem 201, Vulkem 801, Vulkem 450/351, Vulkem 350/351, Vulkem 350/345/346)
- No aplicar sobre superficies húmedas o contaminadas.

### ALMACENAMIENTO

DYMONIC FC debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado.

### PRESENTACIÓN

Cartuchos	300 mL
Salchichas	600 mL

Vida útil: 12 meses en el envase original cerrado.



The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
www.eucomex.com.mx



Sistema de Calidad Certificado  
ISO 9001:2000  
ULA12147