

# E<sup>3</sup>-G

## SISTEMA DE MORTERO EPÓXICO PARA PLACAS DE APOYO DE EQUIPOS

### DESCRIPCIÓN

E<sup>3</sup>-G es un grout epóxico de alta resistencia diseñado para colocar grout bajo las placas de maquinaria y equipo de todo tipo. Dado que está formulado para ser utilizado en secciones delgadas y gruesas, E<sup>3</sup>-G es apropiado para aplicar mortero en numerosas configuraciones. Su fórmula de baja contracción ofrece excelentes resistencias físicas y defensas contra muchos químicos corrosivos. E<sup>3</sup>-G provee una excelente adherencia a los cimientos y un máximo soporte de carga para los proyectos de aplicación de mortero a largo plazo.

### APLICACIONES PRINCIPALES

- Bombas, compresores y ventiladores
- Bases de relleno profundo para equipo
- Todas las aplicaciones de alta resistencia incluyendo rieles de grúa viajera
- Tanques y turbinas
- Pernos de anclaje grandes

### BENEFICIOS

- Ofrece un fraguado rápido y un rápido regreso a labores normales.
- Alta resistencia química.
- Excelente soporte de carga.
- Excelente adherencia de cimientos a placas base.
- Estable en secciones profundas o gruesas.

### ESPECIFICACIONES/NORMAS

- E<sup>3</sup>-G cumple los requerimientos de ASTM C-307, Tipo I, Grado II, Clase A.
- E<sup>3</sup>-G cumple los requerimientos de compatibilidad térmica con el concreto de ASTM C-884.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Resultados Típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron generados bajo condiciones de laboratorio.

Resistencia a la Compresión, ASTM C-579 Cubos de 50 mm a 21°C	
1 día	55 MPa (8000 psi)
3 días	74 MPa (10800 psi)
7 días	82 MPa (11900 psi)
28 días	90 MPa (13000 psi)

Creep, ASTM C-1181	
1 día	---
3 días	0.00028 mm/mm
7 días	0.00029 mm/mm
28 días	0.00040 mm/mm



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



Modulo de elasticidad, ASTM C-580	
1 día	6.5 x 10 <sup>3</sup> MPa (0.95 x 10 <sup>5</sup> psi)
3 días	---
7 días	---
28 días	8.5 x 10 <sup>3</sup> MPa (1.24 x 10 <sup>5</sup> psi)

Resistencia a la Flexión, ASTM C-580	
1 día	24 MPa (3500 psi)
3 días	25 MPa (3700 psi)
7 días	26 MPa (3800 psi)
28 días	27 MPa (3900 psi)

Resistencia a la Tensión, ASTM C-307	
1 día	14 MPa (2000 psi)
3 días	---
7 días	---
28 días	14 MPa (2000 psi)

**Coefficiente de Expansión Térmica, ASTM C-531:** 4.5 x 10<sup>-5</sup> mm/mm/°C

**Adhesión a Concreto:** Excede la resistencia a la tensión de concreto

**Resistencia Química:** Excelente resistencia a la mayoría de los químicos industriales.

**Resistencia a la Abrasión e Impacto:** Mayor que el concreto.

**Tiempo de deformación de gel, ASTM C2471:** 127 min a 23 °C

**Piso exotérmico, ASTM D 2471:** 33 °C - 320 min.

**Densidad:** 1.70 +/- 0.10 g/ml

**pH:** Indeterminado

**% Humedad:** Indeterminado

**Color:** Gris oscuro

## APARIENCIA

**E<sup>-3</sup>-G** es un sistema de grout epóxico de tres partes que consiste de una Parte A (resina), Parte B (endurecedor) y Parte C (agregado). Una vez mezclada y colocada, su color es similar al del concreto aunque el grout puede aparecer siempre ligeramente más oscuro que el concreto circundante.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de Superficie.** - El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días. El concreto debe estar limpio y áspero. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pinturas y el concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastadora, lanzador de municiones o perdigones o cualquier herramienta que dé a la superficie un perfil de un mínimo de 3 mm y exponga el agregado grueso del concreto. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión.

El uso de ácido es aceptable únicamente cuando la preparación mecánica es impráctica. Se recomienda que sólo los contratistas experimentados utilicen este sistema de preparación de superficie. Las sales de la reacción se deben eliminar completamente con lavado a presión. Deje que el concreto se seque totalmente. **NOTA:** Aún siguiendo los procedimientos adecuados, una superficie tratada con ácido puede no proporcionar una adherencia igual de fuerte que los procedimientos mecánicos.

El concreto debe tener una textura de superficie abierta habiéndose eliminado todos los compuestos para curado y los selladores.

**Preparación de Cimbras.** - Las cimbras deben estar impermeabilizadas para prevenir fugas y estar fuertes y bien afianzadas. Para facilitar el desmolde, las cimbras deben tener un recubrimiento de dos

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

capas de cera en pasta o cada pieza debe estar envuelta con polietileno.

**Perforaciones para pernos ancla y cortes.**- Se debe eliminar el polvo, tierra y basura de las perforaciones y permitir que se sequen. Si los lados están lisos, utilice un cepillo de cerdas duras para dejarlo áspero si el orificio está accesible.

**Mezclado.**- Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) durante 2 minutos con un taladro con agitador de propelas. Para facilitar el mezclado, agregue la Parte B a la Parte A (no lo inverso). Se debe mezclar muy bien el epóxico para asegurar la reacción química esperada. Una vez que se ha mezclado bien el epóxico, agregue la Parte C (agregado) y mezcle durante 2-3 minutos más hasta que el agregado esté completamente mojado.

Para trabajos grandes use una mezcladora de mortero. Colóquelo inmediatamente.

**Colocación.**- Vierta en las perforaciones para pernos y cortes a través de un embudo o directamente si el espacio lo permite. Cuando se aplica grout a placas de apoyo, vierta el grout en la tolva de entrada y déjelo fluir por debajo de la placa de apoyo. Tiras, tipo fleje, previamente colocadas bajo la placa ayudarán a mover el grout. Se debe colocar el grout a un espesor mínimo de 25 mm y un máximo de 152 mm por capa cuando se coloca en cantidades masivas.

**Nota:** Eleve a 21°C la temperatura de todos los materiales de E<sup>3</sup>-G como también los cimientos y la placa de apoyo o lo más cerca a esa temperatura que sea posible.

Las temperaturas frías reducirán significativamente las características de fluidez e incrementarán la dificultad al aplicar el grout bajo las placas de apoyo.

Las temperaturas altas incrementarán la fluidez inicial pero limitarán el tiempo de trabajabilidad.

**Curado.**- E<sup>3</sup>-G no requiere procedimientos especiales de curado.

**Acabado.**- Si se desea un terminado liso, se puede aplicar una ligera capa de EUCO SOLVENT a la superficie del grout con un cepillo o llana.

## RENDIMIENTO

Una unidad de 0.014 m<sup>3</sup> de E<sup>3</sup>-G cubrirá aproximadamente 0.6 m<sup>2</sup> cuando se coloca a una profundidad de cobertura de 25 mm.

Una unidad de 0.057m<sup>3</sup> de E<sup>3</sup>-G cubrirá aproximadamente 2.2m<sup>2</sup> cuando se coloca a una profundidad de cobetura de 25mm

## ENVASE

E<sup>3</sup>-G se ofrece en unidades (kits) de 14 litros. Cada unidad consta de 3 partes (A+B+C).

	<b>0.014 m<sup>3</sup></b>
Parte A, resina:	3.3 L
Parte B, endurecedor	0.4 L
Parte C relleno agregado	1 saco de 27.2 kg

## LIMPIEZA

Las herramientas y la mezcladora se pueden limpiar con xilol o disolventes base acetona.

## PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Use guantes y protección para los ojos (goggles), cuando maneje productos epóxicos.
- No se use sobre concreto congelado.
- Almacene el material a temperatura ambiente antes de usarlo.
- Se debe colocar el grout a temperatura ambiente entre 4 y 32°C.
- La tasa de desarrollo de resistencia se ve significativamente afectada en los extremos del rango de temperatura de colocación.

**Vida útil:** 24 meses en el envase original cerrado.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)

