

EUCO #452 EPOXY SYSTEM

CUMPLE CON ASTM C 881 ADHESIVO DE ALTO MÓDULO

DESCRIPCIÓN

EUCO # 452 EPOXY SYSTEM es un material de 2 componentes, 100% reactivo, diseñado como un adhesivo insensible a la humedad y aglomerante para numerosas aplicaciones. Este material de alto módulo se ofrece en baja viscosidad (LV), viscosidad mediana (MV), o consistencia de GEL. **EUCO # 452 EPOXY SYSTEM** permite un tiempo normal de trabajo cuando se está adhiriendo concreto a más de 4°C.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adherencia a concreto, acero, cerámica o madera
- Pernos de anclaje, espigas
- Requerimientos de adhesión en general
- Recubrimientos de concreto
- Las formulaciones en GEL son usadas para adhesión vertical y sobre cabeza
- Rellena grietas en concreto y mampostería

BENEFICIOS

- Es un adhesivo excelente para pegar concreto, acero, cerámica o materiales de madera.
- Insensible a la humedad para adherir a superficies secas o mojadas.
- Adhiere recubrimientos de concreto fresco a losas de concreto endurecido.
- Forma un recubrimiento fuerte, resistente a químicos y al desgaste para losas de pisos industriales.
- Puede ser usado con arena o agregado para aplicaciones gruesas y morteros de reparación.
- Diseñado para ser utilizado por encima de 4°C.

ESPECIFICACIONES/NORMAS

- **EUCO #452 LV** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 1, Clase B y C
- **EUCO #452 MV** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 2, Clase B y C
- **EUCO #452 GEL** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clase B y C
- **EUCO #452 Cartucho MV** cumple con ASTM C 881, Tipos I y IV, Grado 1, Clase A, B y C
- **EUCO #452 Cartucho GEL** cumple con ASTM C 881, Tipos I, II, IV y V, Grado 3, Clase B y C

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	#452 LV	#452 MV	#452 GEL	#452 CARTUCHO MV	#452 CARTUCHO GEL
Formación de gel	30 min	30 min	30 min	6 a 8 min	30 min
Tiempo de trabajabilidad	90 min	90 min	90 min	10 a 20 min	90 min
Resistencia de adhesión	22 MPa (3200 psi)	17 MPa (2500 psi)	34 MPa (4900 psi)	15 MPa (2200 psi)	15 Mpa (2230 psi)
Absorción de agua	0.15%	0.081%	0.21%	0.35%	0.31%
Módulo de compresión	2741 MPa (397,600 psi)	2,218 MPa (321,664 psi)	2,430 MPa (352,530 psi)	2,606 MPa (378,000 psi)	1,965 MPa (285,000 psi)
Resistencia a la compresión	78 MPa (11,360 psi)	89 MPa (12,890 psi)	79 MPa (11,535 psi)	75 MPa (10,900 psi)	70 MPa (10,200 psi)
Apariencia, mezclado	Gris	Gris	Gris	Ambar-claro	Gris

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

PROPIEDAD	#452 LV Parte A	#452 LV Parte B	#452 MV Parte A	#452 MV Parte B	#452 GEL Parte A	#452 GEL Parte B
Densidad (g/ml)	1.13 +/- 0.05	1.025 +/- 0.075	1.15 +/- 0.01	1.01 +/- 0.04	---	---
PotLife (min)	30 +/- 10	30 +/- 10	35 +/- 10	35 +/- 10	30 +/- 10	30 +/- 10
Color	Líquido crema	Líquido negro	Líquido crema	Líquido negro	Pasta crema	Paste gris

Las propiedades que se muestran fueron determinadas en condiciones de laboratorio

APARIENCIA

EUCO # 452 es un sistema de dos componentes: Parte A, de color blanco, y Parte B, color negro. Cuando se combinan, el material resultante es color gris mediano.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie-El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días y poseer una superficie abierta, porosa y texturizada, sin ningún compuesto de curado o sellado. El concreto viejo debe estar limpio y bien texturizado. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y el concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escafificador, desbastadora, lanzadora de perdigones o municiones o equipo similar que dé un perfil de superficie adecuado a la aplicación. (Las aplicaciones de recubrimiento deben tener una ligera apariencia de desarenado (sandblasted), mientras que las aplicaciones de capas de recubrimiento (toppings) deben tener perfilada la superficie del concreto para exponer el agregado grueso del concreto). El paso final debe ser la completa eliminación de cualquier residuo con una aspiradora o lavado a presión.

El uso de ácido es aceptable solamente cuando la preparación mecánica es impráctica. Se recomienda que sólo los constructores experimentados utilicen este sistema de preparación de superficie. Las sales de la reacción se deben eliminar completamente con lavado a presión. Deje que el concreto se seque totalmente. Nota: Aún siguiendo los procedimientos adecuados, una superficie tratada con ácido puede no proporcionar una adherencia igual de fuerte que los procedimientos mecánicos.

Mezclado.- El rango de temperatura apropiado en que todos los materiales deben estar es de 16°C a 32°C. Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor), por 2 minutos utilizando un taladro eléctrico y propelas. Para facilitar el mezclado agregue la parte B a la parte A (no lo inverso). Se debe mezclar muy bien el epóxico para asegurarse que la reacción química sea la correcta. Si se va a incorporar agregado, éste se mezcla después que las partes A y B se han mezclado. Coloque inmediatamente.

Aplicación.- (Apresto, Adherencia, Sellado o Recubrimiento) Use formulaciones LV o MV en estas aplicaciones. Aplique el material con un rodillo, jalador o aspersor-sin-aire de manera uniforme. No permita que el material forme charcos. Las superficies muy porosas pueden requerir una segunda capa para lograr el comportamiento esperado.

Apresto y Adherencia.- Si está utilizando **EUCO # 452** como un puente de adherencia para una capa de recubrimiento (topping) cementicia, coloque la capa de recubrimiento sobre el **EUCO # 452** mientras el epóxico esté mojado. Si el epóxico se ha vuelto "pegajoso", al punto que ya no es un líquido viscoso, se debe aplicar una capa fresca de **EUCO # 452** antes de colocar la capa de recubrimiento.

Sellado y Recubrimiento.- Si se va a colocar una segunda capa de **EUCO # 452** sobre el concreto, la primera capa debe estar ligeramente "pegajosa" (4-10 horas), cuando se aplique la segunda capa. Se puede crear una superficie anti-derrapante dispersando arena de sílice (malla de 20-50) en el recubrimiento y pasando el rodillo para fijar la arena.

Morteros de Reparación.- Se debe aprestar la superficie con **EUCO # 452 LV** (como "primer") antes de la aplicación del mortero. Mezcle la unidad de epóxico (parte A y parte B) antes de añadir el agregado. Use una llana para colocar el mortero. Si la superficie es demasiado áspera, se puede aplicar una sobrecapa de **EUCO # 452 LV o MV**.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



Instrucciones de aplicación del cartucho epóxico. Coloque la boquilla y dosifique el epóxico con presión suave y constante. Instalación de anclaje: Inserte la boquilla mezcladora y rellene el orificio desde el fondo. Inserte el anclaje con un movimiento suave para asegurar el contacto completo del epóxico. Establezca el anclaje hasta que el epóxico haya curado.

RENDIMIENTO, m²/Galón *

EUCO #452LV:	3.1 m ² /L para imprimación/sellado 0.6 m ² /L para 6 mm de morteros
EUCO #452MV:	2.5 m ² /L para recubrimientos de adherencia 0.5 m ² /L para 6 mm de morteros
EUCO #452 GEL:	1.5 m ² /L para recubrimientos de adherencia 0.4 m ² /L para 6 mm de morteros

Los rendimientos podrían variar de acuerdo a la textura y temperatura de la superficie y granulometría de la arena usada para morteros. Los rendimientos mostrados son cantidades aproximadas.

ENVASE

Los epóxicos **EUCO # 452** forman un sistema de dos componentes que se mezclan a una razón de 2 a 1, base volumen, de Parte A/Parte B. Las proporciones de cada unidad han sido preestablecidas y envasadas en unidades de:

Kit (A+B) de 11.4 L / Kit (A+B) de 3.8 L

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo con un disolvente tal como xileno, xilol, tolueno o MEK. No permita que se endurezca el epóxico sobre el equipo.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- El color de este producto puede variar y puede ponerse amarillento y degradarse en una consistencia de gis o tiza si se expone prolongadamente a la luz solar.
- Mantenga los materiales lo más cercano posible a los 21°C. Almacene a temperatura ambiente 24 horas antes de usarlo. No lo caliente con flama.
- Almacénelo bajo techo entre temperaturas de 7 a 43°C.
- Los componentes del epóxico pueden causar irritación. Evite el contacto con los ojos y la piel.
- No se aplique sobre superficies con agua estancada.
- No se aplique sobre "primer" endurecido o epóxico viejo sin la preparación adecuada de la superficie.
- No se recomienda su uso como sellador de superficie sobre concreto nuevo de menos de 30 días.
- No se recomienda su uso cuando el concreto base tiene una temperatura inferior a los 4°C.

Vida útil: 24 meses en el envase original cerrado.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012