

EUCOMEX RA 500

ADITIVO FLUIDIZANTE REDUCTOR DE AGUA

DESCRIPCIÓN

EUCOMEX RA 500 es un aditivo plastificante y reductor de agua para concreto. Su uso mejora las mezclas de concreto, haciéndolas más plásticas y fluidas. Cumple la norma ASTM C-494 como tipo A con resistencias superiores.

APLICACIONES PRINCIPALES

- **EUCOMEX RA 500** esta especialmente formulado en concretos que requieren alta trabajabilidad, en climas por debajo de los 20° C donde no se requieren grandes retardos en el fraguado. Puede ser empleado como reductor de agua o como fluidizante.
- Es ideal en situaciones de bombeo de grandes distancias o estructuras fuertemente armadas en las que el concreto debe tener una buena trabajabilidad.

BENEFICIOS

- Empleado como reductor de agua alcanza reducciones del 10% dependiendo del diseño y materiales empleados.
- Empleando este aditivo se obtienen excelente plasticidad y manejabilidad de la mezcla, sin retardos considerables en el fraguado.
- Reduce la segregación y el sangrado.
- Reduce la permeabilidad.
- Aumenta la durabilidad.
- Aumenta la resistencia (20% por encima de una mezcla control).

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados técnicos:

Empleando una mezcla de control o testigo se pueden obtener:

Reducción de agua: hasta del 10 %

Resistencias a todas las edades:

3 días	130% respecto a mezcla control
7 días	120% respecto a mezcla control
14 días	120% respecto a mezcla control
28 días	120% respecto a mezcla control

Cambios en los tiempos de fraguado:

Fraguado Inicial

1 hora - 2 horas más respecto a un testigo

Fraguado Final

1 hora - 2 horas más respecto a un testigo

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Densidad: 1.18 +/- 0.02 g/ml
pH: 5.50 +/- 1.00
Líquido color café oscuro

INSTRUCCIONES DE USO

Si se emplea como reductor de agua, en dosis de 6 mL/Kg a 9 mL/Kg, debe ser adicionado al agua de mezcla logrando reducciones hasta del 10% del agua de mezclado.

La dosificación exacta dependerá de la compatibilidad aditivo cemento y materiales del lugar de obra por lo cual deberán realizarse ensayos previos.

Al ser empleado como fluidizante, agregar a pie de obra de 3 mL a 5 mL por cada Kg de cemento, la dosis requerida depende directamente del revenimiento esperado y la temperatura ambiente.

EUCOMEX RA 500 es compatible con otros aditivos de Euclid Chemical Company, y debe ser adicionando de manera independiente.

ENVASE

- Cubetas de 19 L.
- Tambores 200 L.
- Agranel

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- La sobre dosificación del aditivo puede generar retardos importantes en el fraguado, sin embargo esto no afecta las resistencias finales.
- Se recomienda iniciar el curado del concreto tan pronto como desaparezca el agua de exudación del concreto o mortero, es decir el concreto tome una apariencia mate.
- Los datos arriba mencionados corresponden a pruebas de laboratorio con diferentes diseños de f'c (250, 300, 350 Kg/cm²), sin embargo es necesario realizar pruebas in situ con los materiales a utilizar y la dosis óptima.
- La permanencia del efecto de fluidez se mantiene de 30 a 45 minutos. Se recomienda iniciar el curado del concreto tan pronto como desaparezca el agua de exudación del concreto o mortero, cuya detección es fácil por el cambio de aspecto de la superficie de concreto de brillante a mate. La membrana de curado debe ser de buena calidad y su aplicación debe ser oportuna sobre la superficie del concreto con un buen acabado ya concluido.
- En combinación con aditivos base policarboxilato puede incrementarse el contenido de aire.
- Usar guantes de hule y gafas de seguridad durante su manipulación.
- Los cambios en los tipos de cemento, agregados y la temperatura modifican el desempeño de los aditivos en la mezcla de concreto variando resultados en el concreto fresco o endurecido. En coordinación con el Asesor Técnico Comercial Euclid-México de la región, es fundamental efectuar pruebas de desempeño de los aditivos bajo las condiciones propias de cada obra. De ésta manera, se podrá definir la solución que ofrezca un mejor costo-beneficio a nuestros clientes.
- Agite el producto antes de usar.
- El producto debe almacenarse en su envase original, bien cerrado, bajo techo, en un lugar fresco y seco.

Vida útil: 12 meses en el envase original cerrado.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

