

# EUCOPOXY TUFCOAT HB+

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE CAPA GRUESA

## DESCRIPCIÓN

**EUCOPOXY TUFCOAT HB+** es un recubrimiento epóxico de poliamina de dos componentes, el cual es un sistema de 100% sólidos. **EUCOPOXY TUFCOAT HB+** es un recubrimiento resistente al impacto de capa gruesa, resistente al desgaste que brinda protección contra el ataque de químicos. **EUCOPOXY TUFCOAT HB+** proporciona un acabado semibrillante.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Pisos de bodegas
- Garajes de reparación de autos/ camiones
- Plantas químicas
- Terminales
- Instalaciones para manufactura
- Plantas de manufactura
- Salas para exhibición

## BENEFICIOS

- Brinda un excelente desgaste al tráfico de montacargas
- Excelente resistencia a una gama de químicos
- Se endurece con un acabado semibrillante
- Fácil de aplicar con equipo estándar
- Se puede aplicar como acabado antiderrapante para pisos
- Disponible en una gama de colores
- No contiene disolventes, por lo tanto, es de bajo olor y se puede aplicar sin peligro

## ENVASE

**EUCOPOXY TUFCOAT HB+** es un sistema epóxico que utiliza una proporción 2:1. Se mezclan 2 partes A con 1 parte de B. Las unidades están proporcionadas y envasadas en recipientes de 11.4 litros (3 galones)

## COBERTURA

La tasa de cobertura es de 2.5-3.1 m<sup>2</sup>/litro (100-125 pies<sup>2</sup>/gal) a un grosor seco de 13 milésimas de pulgadas (330 micrómetros). Se puede incrementar el grosor hasta 30 milésimas de pulgadas si así se desea. Se pueden lograr grosores mayores incluyendo arena sílice como relleno. La textura de la superficie del concreto afecta enormemente las tasas de cobertura y la apariencia final. Además, la introducción de arena sílice como antiderrapante va a reducir las tasas de cobertura.

**Requerimientos de material.**- Con la aplicación de una capa, utilizando una cobertura de 3.1 m<sup>2</sup>/L (125 pies<sup>2</sup>/gal), se requerirán aproximadamente 30.3 litros (8 galones) de material por cada 9.3 m<sup>2</sup> (1000 pies<sup>2</sup>) de área. Nota: El uso de este producto requiere un apresto ("primer") que se vende por separado.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### Datos Típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron desarrollados en condiciones de laboratorio.

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Apto para tráfico vehicular  | a las 48 horas            |
| Seco al tacto 21°C (70°F)  | 5-8 horas                 |
| Vida de trabajabilidad a 21°C (70°F)   | 30 a 40 minutos           |
| Proporción de mezcla por Volumen Parte A/ Parte B                              | 2 a 1                     |
| Grosor de película seca a 3 m <sup>2</sup> /litro (125 pies <sup>2</sup> /gal) | 13 mils (330 micrómetros) |
| Vida de anaquel  | 2 años                    |
| Resistencia a la abrasión  | excelente                 |
| Contenido total de sólidos   | 100%                      |

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| <b>Contenido C.O.V.*</b> |       |
| Claro                    | 0 g/L |
| Colores                  | 0 g/L |

### RESISTENCIA QUÍMICA

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Ácido acético, 5%     | buena     |
| Álcalis               | excelente |
| Amoniaco              | excelente |
| Ácido de batería      | excelente |
| Cerveza               | excelente |
| Blanqueador           | excelente |
| Líquido de frenos     | buena     |
| Etanol                | buena     |
| Etilen glicol         | excelente |
| Gasolina              | excelente |
| Ácido clorhídrico 10% | buena     |

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| MEK                  | mala      |
| Cloruro de metileno  | mala      |
| MIBK                 | mala      |
| Ácido nítrico, 5%    | mala      |
| Aceite               | excelente |
| Ácido fosfórico, 30% | mala      |
| Agua salada          | excelente |
| Skydrol®             | buena     |
| Tolueno              | buena     |
| Orina                | excelente |
| Xileno               | excelente |

\*C.O.V. = Compuestos Orgánicos Volátiles

NOTA: Cuando la resistencia química se clasifica mala, revise las clasificaciones de **EUCOTHANE** como un posible recubrimiento para lograr una resistencia química mejorada.

CLASIFICACIÓN: Mala afectada a las 24 horas; Buena sin efecto por 24 horas; Excelente sin efecto después de 2 semanas.

### APARIENCIA

**EUCOPOXY TUFCOAT HB+** es un sistema epóxico de dos componentes que consiste en una Parte A y una Parte B. Este producto se ofrece en Gris Buque de Guerra, Negro, Café, Gris Concreto, Rojo Teja, Terracota, Amarillo, Bronceado, Light Reflective, Blanco, y Transparente (claro) (HB estándar). El producto tiene una apariencia lisa, semibrillante después de su colocación y curado.

Este producto cumple con los contenidos de C.O.V. de acuerdo a EPA 40 CFR División 59, Tabla 1 Subdivisión D de Recubrimientos para Mantenimiento Industrial con un contenido máximo de C.O.V. de 450 g/L.

### INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de superficie.**- El concreto nuevo debe tener una edad mínima de 28 días y poseer una textura de superficie abierta sin ningún compuesto de curado y/o selladores.

El concreto debe estar limpio e íntegro. Se debe quitar el aceite, tierra, escombros y concreto



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
www.eucomex.com.mx



fracturado. La superficie se debe preparar mecánicamente por medio de desarenado, granallado [con lanzadora de perdigones], o escarificado lo cual producirá un perfil abierto de superficie al quitar la pasta de cemento de la superficie.

Esta preparación de superficie es la que recomienda Euclid Chemical Company. La limpieza con ácido se acepta sólo cuando la preparación mecánica es impráctica. Se recomienda que sólo contratistas experimentados en el proceso de limpieza con ácido utilicen este medio para preparar superficies. Las sales de la reacción deben ser completamente removidas con lavado a presión. Permita que el concreto se seque totalmente. **NOTA:** Aún siguiendo los procedimientos correctos, una superficie tratada con limpieza con ácido puede no proveer una adherencia igual de fuerte que la ofrecida por los procedimientos mecánicos de preparación de superficie. Además, la limpieza con ácido no quita el aceite, grasa, selladores y otros materiales que interfieren con la adherencia sobre la superficie del concreto.

**Apresto (Aplicación de "primer").**- Las superficies de concreto se deben aprestar con **EUCOPOXY TUFCOAT** ó **EUCOPOXY TUFCOAT VOX** del mismo color y dejar que se sequen.

**Juntas y Orillas.**- Si el piso está sujeto a tráfico vehicular, las orillas del área del piso se deben cortar a sierra a una profundidad de 6 mm (1/4") para lograr un canto listo para empalme. Las juntas móviles, como las juntas de expansión, se deben alzar a través del recubrimiento. Todas las grietas mayores a 1.6 mm de ancho (1/16") deben ser rellenadas. Utilice un mortero epóxico para altos sólidos como **EUCO #456 MORTAR** para rellenar grietas anchas, juntas y cantos de la caja de reparación.

**Mezcla.**- Todos los materiales se deben mantener en el rango apropiado de temperatura de 16°C (60°F) a 32°C (90°F). Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) por separado durante un minuto con un taladro con propelas para facilitar el mezclado, luego agregue la parte B a la Parte A (no lo opuesto).

Mezcle la Parte A y la Parte B juntas durante 2 a 3 minutos. El epóxico debe estar bien mezclado para asegurar la reacción química correcta. Después de mezclarlas, colóquelas inmediatamente.

**Colocación.**- Este producto se puede colocar con un jalador, rodillo, o aspersor industrial. Tras su aplicación, se sugiere que al producto se le aplique un acabado final con rodillo para reducir las imperfecciones de la superficie y mejorar la adherencia.

**Cubierta.**- Si se desea, se pueden aplicar capas adicionales de éste u otro producto EUCO justo después que la capa inicial esté seca al tacto. Esto puede ser en un plazo de 6 horas, pero debe suceder dentro de las 24 horas después de la aplicación de la capa inicial.

La selección de una cubierta como **EUCOTHANE**, se basa en la resistencia química y al desgaste deseado. Consulte a su distribuidor local o directamente a Euclid Chemical Company las recomendaciones existentes para circunstancias particulares.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo con un disolvente como xileno, xilol, tolueno, o MEK. No permita que el epóxico se seque sobre el equipo.

## PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Evite aplicar este producto a temperaturas ambientales y del piso inferiores a 10°C (50°F)
- Suba la temperatura de los materiales lo más cercana posible a 21°C (70°F)
- Almacene a temperatura ambiente por 24 horas antes de utilizarlo
- Los componentes epóxicos pueden causar irritación. Evite contacto con los ojos y la piel
- La vida de anaquel es de dos años a partir de la fecha de manufactura

**Vida útil:** 12 meses en el envase original cerrado.

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012