

HI-FLOW GROUT

RELLENO SIN CONTRACCIONES CON ALTO TIEMPO DE MANEJABILIDAD

DESCRIPCIÓN

HI-FLOW GROUT está especialmente diseñado para uso en donde se requiere alta tolerancia y resistencia, así como gran fluidez. Esta formulado como un sistema de agregado natural que controla contracciones y es altamente fluido sin sacrificar la resistencia y desempeño. **HI-FLOW GROUT** esta formulado para proporcionar desempeño consistente y exacto en operaciones críticas de grouteo..

APLICACIONES PRINCIPALES

HI-FLOW GROUT es recomendado en obras donde se requiera hacer:

- Relleno de precisión de muy alta resistencia, durabilidad y apoyo uniforme.
- Anclaje de pernos, platinas, rieles, columnas y cimientos.
- Nivelación de platinas en maquinaria en donde no se permita ningún tipo de contracción como: bombas, compresores, generadores, motores, etc.
- Reparación de oquedades en elementos estructurales.
- Aplicaciones donde se desee obtener apoyo uniforme y altas resistencias.

BENEFICIOS

- **HI-FLOW GROUT** es un mortero listo para usar de gran fluidez, autonivelante y que endurece sin presentar contracciones por fraguado o secado.
- **HI-FLOW GROUT** no presenta segregación ni exudación cuando se utilizan las cantidades de agua especificadas.
- **HI-FLOW GROUT** proporciona un apoyo de máxima resistencia transmitiendo al soporte las cargas dinámicas y estáticas uniformemente, eliminando cargas puntuales concentradas.
- **HI-FLOW GROUT** presenta una apariencia similar a la del concreto o mortero.
- **HI-FLOW GROUT** es un relleno resistente a movimientos térmicos, debidos a cambios de temperatura y humedad.
- **HI-FLOW GROUT** no contiene cloruros ni aditivos que pueden contribuir a la corrosión de las estructuras.
- Excelente tiempo de trabajabilidad a temperaturas ambiente elevadas
- Contribuye a la obtención de puntos LEED

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados típicos de Ingeniería

Los siguientes resultados fueron obtenidos bajo condiciones de laboratorio.

PROPIEDAD	CONSISTENCIA FLUIDA 4.5 L/22.7 KG
Promedio de flujo (ASTM C 939/CRD C621)	Inicial: 21 seg. 30 min: 29 seg. 60 min: 31 seg.
Resistencia a la compresión (ASTM C 109 Modificado*) Cubos de 50 mm	1 días - 3000 psi (21 MPa) 3 días - 4800 psi (33 MPa) 7 días - 5000 psi (34 Mpa) 28 días - 8500 psi (59 MPa)



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



Cambio de volúmen ASTM C 1090/CRD C 621	1,3,7 y 28 días 0.05%
Resistencia a congelamiento/deshielo (ASTM C 666 Procedimiento A)	93%
Resistencia a la flexión ASTM C 348	3 días: 800 psi (6 MPa) 7 días: 1000 psi (7 MPa) 28 días: 1100 psi (8 MPa)
Resistencia a la tensión ASTM C 496	28 días: 550 psi (3.7 MPa)
Tiempo de fraguado ASTM C 191	Fraguado inicial: 3 hrs. 50 min. Fraguado final: 4 hrs. 50 min.

*Ver ASTM C 1107 Sección 11.5.1 – 11.5.3

APARIENCIA

HI-FLOW GROUT es un polvo diseñado para ser mezclado con agua. Después del mezclado y colocación, el color podría parecer más oscuro que el resto del concreto. El color se aclarará conforme cure y seque el concreto, el grout podría siempre parecer un poco más oscuro que el resto del concreto.

ESPECIFICACIONES

- CRD C 621
- Muestra expansión positiva cuando se realizan ensayos de acuerdo con ASTM Especificación C-1090
- ASTM C 1107-05

RECOMENDACIONES

- **HI-FLOW GROUT** se debe aplicar preferentemente sobre concretos que tengan una edad mínima de 28 días.
- La superficie del concreto que estará en contacto con **HI-FLOW GROUT** deberá tener una rugosidad tal que garantice una adecuada adherencia.
- De una cuidadosa preparación depende en buena parte el éxito del **HI FLOW GROUT**.
- **HI-FLOW GROUT** trabaja mejor a temperaturas entre 16° y 25° C (61° y 77° F). Trate siempre de tener, tanto material como área de trabajo dentro de éste rango de temperatura.
- Climas fríos causan retardo en la ganancia de la resistencia y el tiempo de fraguado y causan secado prematuro del **HI-FLOW GROUT** y pérdida de manejabilidad. En caso de tener temperatura por fuera del rango especificado, consulte al Departamento Técnico de Euclid-México.
- El exceso de agua puede producir alteraciones en el comportamiento del material, así como contracción y exudación.
- Si va a fundir **HI-FLOW GROUT** en sitios de alta temperatura ambiente se debe procurar hacer el trabajo en horas en las cuales se tenga la temperatura más baja.
- No se usen aditivos o fluidificantes adicionales.
- Cuando se necesite aplicar en volúmenes grandes solicite asesoría a Euclid-México.

INSTRUCCIONES DE USO

Información General: Aunque **HI-FLOW GROUT** esta diseñado para tener una consistencia fluida en temperaturas que oscilan entre los 4.5 – 38°C, el producto es más fácilmente fluido en temperaturas entre los 16°C-21°C.

Cuando **HI-FLOW GROUT** sea colocado en profundidades mayores a los 15.2 cm, contacte a EUCLID CHEMICAL.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Guía de mezclado con agua L/bolsa

Consistencia	Contenido de agua estimado	Tiempo de mezclado
Fluido	4.2 a 4.5 L	5 min.
Fluidez	3.6 a 4.6 L	5 min.
Plástico	3.2 a 4.2 L	5 min.

COLOCACIÓN.- HI-FLOW GROUT debe colocarse de forma continua

CURADO & SELLADO.- Los procedimientos de curado adecuados son importantes para asegurar la durabilidad y calidad del grout. Cure el grout con humedad hasta que los moldes stripped. Luego cure el grout con un agente de curado con alto contenido de sólidos.

NOTA: Puede requerirse más o menos cantidad de agua para conseguir un flujo de 25 segundos o la consistencia de colocación deseada, dependiendo de la temperatura y otras variables. No agregue arena o cemento al grout debido a que podría cambiar las características de precisión del grouteo.

RENDIMIENTO

Una bolsa de 22.7 kg rinde 0.013 m³ de grout fluido cuando se mezcla con 4.5L de agua

ENVASE

- Saco de 22.7 kg.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

HI-FLOW GROUT debe almacenarse en su empaque original, bajo techo y sobre estibas.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- Almacene en un lugar seco
- Se requiere un curado adecuado
- No agregue aditivos o fluidificantes adicionales
- No agregue agua para promover el sangrado del grout
- No use este producto en un cono de revenimiento menor a 20 segundos
- No use el material a temperaturas congelantes
- Mantenga el grout protegido de congelamiento hasta que se obtenga resistencia de 28 MPa (4000 psi)
- No use como recubrimiento
- Consulte la hoja de seguridad

Vida útil: 6 meses en el envase original cerrado.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

