

PROGLAZE II

SELLADOR DE SILICONA ESTRUCTURAL MULTICOMPONENTE DE ALTO DESEMPEÑO

DESCRIPCIÓN

PROGLAZE II es un sellador de silicón de alto módulo de dos componentes. Consiste en un componente base blanco y un agente de curado negro que al mezclarse con una bomba produce un plástico flexible y resistente.

USOS BÁSICOS

PROGLAZE II está desarrollado específicamente para aplicación en planta para vidrioado estructural de 2 y 4 lados y muros de cortina, donde la disminución del tiempo de curado reduce el tiempo de producción de vidrioado/sellado. Todas las aplicaciones de vidrio estructural deben ser revisadas y aprobadas por el servicio técnico de TREMCO.

NORMAS APLICABLES

Cumple con ASTM C 920 Tipo M, Grado NS, Clase 25, Uso NT, G y A. También con la Especificación Federal de los Estados Unidos de América TT-S-00227E Clase A y Tipo II. Conforme a ASTM C-1184, Uso G y O (aluminio)

EMPAQUE

La base del sellador está empacada en tambores de 208 L (55 galones) y el componente de curado en cubetas de 19 L (5 galones).

Color: Negro.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Los sustratos de todos los proyectos con sellador de silicón estructural deben someterse al servicio técnico de TREMCO para pruebas de adhesión y compatibilidad antes de iniciar la instalación. Las recomendaciones sobre la preparación de la superficie (método de limpieza y primer, si se requiere) de cada proyecto de vidrio estructural se realizarán basadas en una corrida de producción con muestras de sustrato proporcionadas por el cliente y en las pruebas de laboratorio desarrolladas por TREMCO.

La interfase de la junta debe estar limpia, seca y libre de cualquier material extraño antes de la aplicación del sellador. El metal, vidrio y otras superficies no porosas deben limpiarse con un paño limpio humedecido con solvente e inmediatamente limpiarse con un paño sin pelusa seco antes de que se evapore el solvente (método de los 2 trapos). El solvente recomendado es el alcohol isopropílico (IPA) o el metil etil cetona (MEK). Siga todas las precauciones indicadas en la etiqueta durante la manipulación del solvente. Se recomienda realizar pruebas de aplicación del solvente para asegurarse de que no existan reacciones adversas en el sustrato.

Respaldo de junta

Cinta bloqueadora de adhesión

El respaldo de la junta preferido para controlar la profundidad del sello es aquel (backer rod) de polietileno de celda cerrada. Cuando la profundidad de la junta impide el uso del respaldo antes mencionado, se debe instalar una cinta de respaldo de polietileno adherible para evitar la adhesión en 3 lados. El respaldo de junta debe estar seco en el momento de aplicación del sellador.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

APLICACIÓN

PROGLAZE II puede aplicarse fácilmente con el equipo dosificador y medidor para multicomponentes aprobado de TREMCO. No es aceptable el mezclado manual o mecánico de la base y del agente de curado.

El sellador debe ser aplicado en una operación continua con la presión adecuada para humedecer ambos lados de la junta y para llenar completamente dicha junta al ancho adecuado y profundidad controlada. Realice la instalación en seco inmediatamente después de la aplicación para asegurar el contacto firme con la interfase de la junta.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedad	Método de prueba	Valores típicos
Del producto curado a 14 días a 25° C (77° F) y 50% HR:		
Relación de mezcla 12:1 por volumen, 11,6:1 por peso		
Dureza (Shore A)	ASTM C 661	40 a 45
Tiempo de secado al tacto	ASTM C 679	90 a 120
Resistencia a la tensión a la máxima elongación	ASTM D 412	1.37 a 1.44 MPa (200 a 210 psi)
Elongación	ASTM D 412	275 a 300%
Resistencia a la tensión al 100% de elongación	ASTM C 1135	0.72 a 0.79 MPa (105 a 115 psi)
Resistencia al rasgado	ASTM D 624	7.8 a 8.8 kN/m (45 a 50 pli)
Movimiento cíclico	ASTM C 719	± 25%
Del producto curado: Después de 21 días a 25° C y 50% de humedad relativa		
Resistencia final a la tensión	ASTM C 1135	.81 MPa (118 psi)
Elongación final	ASTM C 1135	158%

NOTA: Los datos presentados son publicados únicamente como información general. Las propiedades enlistadas y las características de desempeño son valores aproximados y no forman parte de la especificación del producto.

MANTENIMIENTO

Es posible reparar el sello dañado. Consulte con su distribuidor o representante de TREMCO para procedimientos de reparación.

LIMITACIONES

- No aplique en superficies húmedas o contaminadas.
- Aplicar con la ventilación adecuada.
- No apto para inmersión continua en agua.

GARANTÍA

TREMCO garantiza sus selladores como libre de defectos en cuanto a su material, pero no garantiza en cuanto a apariencia o color. Dado que el método de aplicación y las condiciones de obra rebasan nuestro control y pueden afectar el desempeño, TREMCO no hace otra garantía, expresa o implícita, con respecto a los selladores; lo que incluye garantías mercantiles y de idoneidad para un propósito particular. La única obligación de TREMCO, a su consideración, es reemplazar el producto o reembolsar el monto de compra por la cantidad de sellador que se haya comprobado que se encuentra defectuoso. TREMCO no es responsable por cualquier pérdida o daño.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

