

PROGLAZE

SELLADOR DE SILICÓN DE CURADO EN HÚMEDO DE UN COMPONENTE

DESCRIPCIÓN

PROGLAZE es un sellador de silicón acetoxi de curado en húmedo de un componente, de fácil aplicación con pistola bajo todo tipo de condición climática. Cura rápidamente para producir un sello durable y flexible.

USOS BÁSICOS

PROGLAZE proporciona un sello de alto desempeño para una amplia variedad de aplicaciones en cristalería tales como juntas metal-metal. Usos adicionales incluyen una variedad de aplicaciones en planta donde se requiera un sellador de aplicación con pistola.

PROGLAZE (transparente, blanco, aluminio y negro) es aceptable para el contacto indirecto con productos comestibles bajo los requerimientos del USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos de América) para su uso en plantas de carne y aves de corral federalmente inspeccionadas.

NORMAS APLICABLES

Cumple con ASTM C 920 Tipo S, Grado NS, uso NT, G, A, O y CAN/CGSB-19.13-M87, MG-2-25-A-L; y con las Especificaciones Federales de los Estados Unidos de América TT-S-00230C (COM-NBS) Clase A y TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A.

EMPAQUE

- Cartuchos de 300ml (1/12 de galón).

Colores estándar

Blanco, bronce oscuro, transparente, aluminio y negro.

INSTALACIÓN

Diseño de juntas

Puede ser utilizado en cualquier junta diseñada de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado y no menor de 6,4 mm (¼ pulgada). El movimiento no debe exceder 25% del ancho mínimo de junta.

Dimensiones de la junta

Para juntas de 6,4 mm a 12,7 mm (¼ a ½ pulgada) de ancho, la profundidad debe ser igual al ancho. Las juntas con un ancho igual o mayor a 12,7 mm (½ pulgada), deben de tener una profundidad de 12,7 mm (½ pulgada). El tamaño mínimo de la junta debe ser de 6,4 mm por 6,4 mm (¼ por ¼ de pulgada).

Preparación de la superficie

Para una buena adherencia, la interfase de la junta debe estar sana, limpia y seca. Dependiendo de los sustratos, la superficie de la junta podría requerir una preparación con cepillo de alambre, pulido, limpieza con chorro de arena (sandblasting), lavado con solvente y primer.

Instalación y Limpieza

Se recomienda realizar la instalación inmediatamente después de la aplicación del producto para



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



asegurar un contacto firme con la interfase de la junta. Es preferible la instalación en seco. La limpieza puede llevarse a cabo con solventes como alcohol isopropílico (IPA) o etil metil cetona (MEK) antes de que el sellador cure.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedad	Método de prueba	Valores típicos
Del producto suministrado:		
Tiempo de secado al tacto	ASTM C 679	10 a 20 minutos
Flujo, escurrimiento o revenimiento	ASTM D 2202	0.4mm (0.01 pulgada)
Trabajabilidad	Formación de piel	7 a 15 minutos
Del producto curado a 14 días a 25° C (77° F) y 50% de HR:		
Dureza (Shore A)	ASTM C 661	26 a 30
Resistencia a la tensión a la máxima elongación	ASTM D 412	2.06 a 2.75 MPa (300 a 400 psi)
Elongación máxima	ASTM D 412	450 a 550%
Resistencia a la tensión al 100% de elongación máxima	ASTM C 1184	0.345 a 0.552 MPa (50 a 80 psi)
Resistencia al rasgado	ASTM C 624	7 a 7.5 kN/m (40 a 43 ppi)
Resistencia a despegarse (Aluminio y vidrio)	ASTM C 794	2.28 a 2.63 kN/m (13 a 15 ppi)
Movimiento dinámico	ASTM C 719	±25%

NOTA: Los datos presentados son publicados únicamente como información general. Las propiedades enlistadas y las características de desempeño son valores aproximados y no forman parte de la especificación del producto.

RESPALDO DE JUNTA

Cinta bloqueadora de adherencia

El respaldo de la junta preferido para controlar la profundidad del sello es aquel (backer rod) de polietileno de celda cerrada. Cuando la profundidad de la junta impide el uso del respaldo antes mencionado, se debe instalar una cinta de respaldo de polietileno adherible para evitar la adhesión en 3 lados. El respaldo de junta debe estar seco en el momento de aplicación del sellador.

APLICACIÓN

PROGLAZE es fácil de aplicar con equipo convencional de sellado. Rellene la junta completamente y realice la instalación. El tiempo de instalación es de 7 a 15 minutos en condiciones de 23° C (75° F) y 50% de humedad relativa.

MANTENIMIENTO

Es posible reparar el sello dañado. Consulte con su distribuidor o representante de TREMCO para procedimientos de reparación.

LIMITACIONES

- No aplique en superficies húmedas o contaminadas.
- Aplicar con la ventilación adecuada.
- No apto para inmersión continua en agua.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

GARANTÍA

TREMCO garantiza sus selladores como libre de defectos en cuanto a su material, pero no garantiza en cuanto a apariencia o color. Dado que el método de aplicación y las condiciones de obra rebasan nuestro control y pueden afectar el desempeño, TREMCO no hace otra garantía, expresa o implícita, con respecto a los selladores; lo que incluye garantías mercantiles y de idoneidad para un propósito particular. La única obligación de TREMCO, a su consideración, es reemplazar el producto o reembolsar el monto de compra por la cantidad de sellador que se haya comprobado que se encuentra defectuoso. TREMCO no es responsable por cualquier pérdida o daño.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

