

SPECTREM 2

SELLADOR DE SILICONA DE ALTO DESEMPEÑO

DESCRIPCIÓN

Spectrem 2 es un sellador de silicón de alto desempeño de un componente, de módulo medio y curado neutral, ideal para una gran variedad de aplicaciones de calafateo y vidriado.

USOS BÁSICOS

- Vidriado estructural de dos lados
- Sellado perimetral e intemperismo
- Coronamiento, gotas de dedo y talón
- Juntas de ventana y de muros cortina

SPECTREM 2 puede utilizarse sobre sustratos tales como aluminio, vidrio, acero, metal pintado, plástico, piedra, concreto y ladrillo. **SPECTREM 2** presenta adherencia sin imprimante a muchos materiales de construcción más comunes.

SPECTREM 2 también actúa como adhesivo si se usa en conjunto con Spectrem Simple Seal™. Simple Seal se utiliza como sello de puenteo, tanto en trabajos de construcción nuevos como de restauración (Referirse a la ficha técnica de Simple Seal para mayor información sobre este producto).

Todas las aplicaciones de vidriado estructural deben ser revisadas y aprobadas por el Servicio Técnico de Tremco antes de la aplicación de **SPECTREM 2**.

NORMAS APLICABLES

Cumple con ASTM C 920 Tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, M, G, A y O; CAN/ CGSB-19, 13-M87; Especificación Federal TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A y con la Especificación Federal TT-S-00230C (COM-NBS) Clase A, Tipo II. Spectrem 2 Negro cumple con todas las especificaciones de AAMA 802.3-92 (Tipo I y II), 805.2-94 (Grupo C) y 808.3-92.

PRESENTACIÓN

- Cartuchos de 300ml (1/12 galón)
- Salchichas de 600ml (20 oz)
- Cubetas de 7.6L (2 galones) y 17L (4.5 galones)
- Tambores de 208L (55 galones)

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD COMO PRODUCTO SUMINISTRADO	METODO DE ENSAYO	VALOR TÍPICO
Tiempo de secado al tacto	ASTM C-679	20 a 40 minutos
Escurrimiento	ASTM D-2202	0 a 0.1 mm (0 a 0.03")
Tiempo de instrumentación	Formación de piel	7 a 15 minutos

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Propiedades como producto Curado: Después de 14 días a 25° C (77° F) y 50% H.R.		
Dureza (Shore A)	ASTM C-661	37 a 40
Resistencia a la tensión en la máxima elongación	ASTM D-412	1.52 a 1.59 Mpa (220-230 psi)
Elongación	ASTM D-412	235 a 260%
Resistencia a la tensión al 100% de elongación	ASTM C-1135	0.62 a 0.69 Mpa (90 a 100 psi)
Resistencia al desgarre	ASTM D-624	6.14 a 7.02 kN/m (35 a 40 pli)
Resistencia al descortezamiento (pelado) en aluminio, vidrio	ASTM C-794	2.81 a 3.86 kN/m (16 a 22 pli)
Movimiento cíclico	ASTM C-719	+/- 50%

NOTA: La información precedente es publicada únicamente como información general. Las propiedades enlistadas y las características de desempeño son valores aproximados y no son parte de las especificaciones del producto.

Colores estándar

Aluminio, piedra aluminio anodizado, negro, bronce, gris, piedra caliza, blanco opaco, blanco prefabricado, blanco, transparente y bronce claro.

INSTALACIÓN

Diseño de Junta

Puede ser utilizado en cualquier junta diseñada de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces del movimiento anticipado y no menor a 6.4mm (1/4").

Dimensiones de la junta

Para juntas de 6.4mm a 12.7mm (1/4" a 1/2") de ancho, la relación ancho/ profundidad debe ser igual. Las juntas con anchura de 12.7mm (1/2") o mayor deben tener una profundidad de 12.7mm (1/2"). El tamaño mínimo de la junta es de 6.4mm por 6.4mm (1/4" por 1/4").

Preparación de la superficie

Para una buena adherencia, las caras internas de la junta deben encontrarse sanas, limpias y secas. Dependiendo de los sustratos, la superficie de la junta podría requerir un tratamiento uniforme de cepillado, metálico, desgaste, arenado, lavado con solvente y/o imprimante.

Instrumentación y limpieza

La instrumentación se recomienda inmediatamente después de la aplicación para asegurar el contacto íntimo y firme con las caras internas de la junta. Se recomienda la instrumentación en seco. La limpieza puede realizarse con solventes tales como xileno, tolueno o MEK antes que el sellador cure.

Respaldo de la junta – Cinta anti-adherencia

Para controlar la profundidad y la cantidad de sellador, se recomienda el uso de respaldo de junta de polietileno de celda cerrada. Cuando la profundidad de la junta no permita la instalación del respaldo de



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



junta antes mencionado, se recomienda utilizar una cinta adhesiva de polietileno como respaldo para prevenir la adherencia en tres lados.

La junta debe estar seca al momento de realizar el respaldo en la misma.

Aplicación

SPECTREM 2 es fácil de aplicar con equipo de calafateo convencional. Rellene la junta completamente e instrumente. A 24° C (75° F) y 50% H.R., se formará una piel durable comúnmente en 10 minutos. Por favor visite la página Web tremcosealants.com o eucomex.com.mx para obtener mayor información sobre instrucciones de aplicación.

Mantenimiento

El sellador dañado puede repararse. Consulte a su distribuidor o representante de Tremco para obtener procedimientos de reparación.

LIMITACIONES

- No aplique sobre superficies húmedas o contaminadas
- Utilice con ventilación adecuada
- Los silicones transparentes no son recomendables para aplicaciones de vidrio estructural
- No apto para inmersión continua en agua

GARANTÍA

Tremco garantiza que sus selladores se encontrarán libres de defectos en sus materiales, pero no garantiza la apariencia o color. Dado que los métodos de aplicación y condiciones de trabajo se encuentran fuera de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece otra garantía, explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización y arreglos para un propósito en particular, con respecto a los selladores. La única obligación de Tremco, a su consideración, podrá ser el reemplazo o reembolso a precio de compra por la cantidad suministrada de sellador, la cual se haya comprobado como defectuosa y Tremco no se hará responsable de ninguna pérdida o daño.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

**Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012**