

# SPEED CRETE RED LINE

MATERIAL DE FRAGUADO RÁPIDO PARA PARCHES

## DESCRIPCIÓN

**SPEED CRETE RED LINE** es un compuesto de fraguado rápido, base cemento para parchar mampostería y concreto. **SPEED CRETE RED LINE** es una formulación patentada, mezcla de cemento portland, agregados finamente procesados y aditivos químicos específicos. **SPEED CRETE RED LINE** cuando es combinado con la cantidad correcta de agua produce una "hiper-hidratación" que da como resultado estabilidad, baja permeabilidad.

## CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

- Fraguado inicial en 8 a 10 minutos
- Fraguado final en 20 minutos
- Se puede "rasurar" a la forma deseada
- Alta resistencia
- Excelente durabilidad
- Compatible con ánodos galvánicos

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Interiores y exteriores
- Reparaciones verticales, sobrecabeza y horizontales
- Se utiliza a consistencia sin revenimiento
- Material sobresaliente para reparaciones en tubería de concreto, banquetas, aceras, concreto prefabricado y armado

## COMPOSICIÓN Y MATERIALES

**SPEED CRETE RED LINE** es una fórmula patentada de cementos portland, selectos agregados procesados finamente, y aditivos químicos específicos. **SPEED CRETE RED LINE**, cuando se combina con la cantidad correcta de agua, experimenta una "hiper hidratación" química y produce una matriz cementicia estable de baja permeabilidad.

| PROPIEDADES DE LOS MATERIALES A 24° C (75° F)           |           |             |
|---|-----------|-------------|
| <b>ASTM C-109</b>                                       |           |             |
| Resistencia a la compresión<br>kg/cm <sup>2</sup> (psi) | 24 horas  | 179 (2,550) |
|   | 7 días    | 372 (5,290) |
|   | 28 días   | 429 (6,100) |
| <b>ASTM C-266</b>                                       |           |             |
| Tiempo de fraguado<br>Gilmore                           | Inicial   | 8 min       |
|   | Final     | 20 min      |
| <b>ASTM C-190</b>                                       |           |             |
| Resistencia a la tensión<br>kg/cm <sup>2</sup> (psi)    | 7 d prom  | 22 (309)    |
|   | 28 d prom | 28 (395)    |
| <b>ASTM C-78</b>  |           |             |
| Resistencia a la flexión<br>kg/cm <sup>2</sup> (psi)    | 28 d prom | 65 (918)    |

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

| <b>ASTM C-1042</b>  |                 |            |
|---|-----------------|------------|
| Resistencia de la adherencia<br>bajo cortante, kg/cm <sup>2</sup> (psi)           | 24 horas        | 64 (906)   |
|   | 7 d prom        | 76 (1,084) |
| <b>ASTM C-666</b>   |                 |            |
| Factor durabilidad a<br>congelación deshielo                                      | 310 ciclos      | 96.75%     |
| <b>ASTM C-157</b>   |                 |            |
| Contracción, 50% HR   | 28 d prom       | -0.143%    |
| Expansión, 100% HR  | 28 d prom       | 0.077%     |
| <b>ASTM C-672</b>   |                 |            |
| Resistencia al descantillado  | 25 ciclos       | 0% pérdida |
| <b>ASTM D-1411</b>  |                 |            |
|   | Cloruros        | <0.01%     |
| <b>ASTM C-1202</b>  |                 |            |
| Permeabilidad a cloruros  | 1,300 Culombios | baja       |
| Los valores presentados son típicos y no se mencionan para crear especificaciones |                 |            |

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Las superficies de concreto deben encontrarse estructuralmente sanas, libres de suciedad o concreto deteriorado, polvo, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Realice abrasión mecánica en la superficie para obtener un perfil igual al CSP 6-8 de acuerdo con ICRI lineamiento 310.2. Limpie adecuadamente el área.

**Imprimación.**- Limpie y apreste el acero expuesto con DURALPREP AC. El concreto debe imprimirse mediante rociador o cepillo con DURALPREP AC. De forma alternativa, una superficie saturada y seca (SSS) puede imprimirse con **SPEED CRETE RED LINE**. La reparación debe realizarse antes de que la capa seque.

#### INSTRUCCIONES PARA MEZCLAR

**SPEED CRETE RED LINE** requiere aproximadamente de 4.7 a 5.2 L (5 a 5.5) cuartos de agua potable por cada saco de 22.7 kg (50 libras) para alcanzar la consistencia de mezcla apropiada. Vierta la cantidad de agua medida en un recipiente limpio para mezclas, luego añada la cantidad medida de **SPEED CRETE RED LINE** y mézclelas completamente durante no más de 60 segundos a una consistencia dura, sin revenimiento, como masilla. Mezcle cantidades pequeñas de **SPEED CRETE RED LINE** en una cubeta limpia con una llana de mano. Utilice un agitador rotatorio con aspas de punta de goma para mezclar cantidades de hasta 45.4 kilos (100 libras). Para llenar parches de 5.1 cm. (2 pulgadas) de profundidad o mayores, añada gravilla limpia de .96 cm. (3/8 pulgadas) saturada superficialmente seca o agregado mineral triturado al **SPEED CRETE RED LINE**. No use agregado de piedra caliza. La proporción de mezcla no debe exceder 18 kilos (40 libras) de roca por saco de 22.7 kg (50 libras) o cubeta de **SPEED CRETE RED LINE**. Procedimiento de mezcla: 1) encienda la mezcladora, 2) añada el agua, 3) añada el agregado/roca, y 4) añada el **SPEED CRETE RED LINE**. No lo mezcle durante más de 60 segundos.

#### TÉCNICAS DE APLICACIÓN

Para lograr adherencia total a toda la superficie hay que forzar el **SPEED CRETE RED LINE** firmemente en el área prehumedecida a mano o con una llana. Sobrellene el parche ligeramente, e inmediatamente después del fraguado inicial, rasure el material hasta que quede parejo con la superficie circundante.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
www.eucomex.com.mx



Siempre rasure el **SPEED CRETE RED LINE** hacia el canto de adherencia común entre el material de parche y la superficie existente. Cure el material por medio de prácticas de curado estándares. Si desea más información, comuníquese con el Centro de Servicio Técnico de Euclid – México.

#### **INSTALACIÓN A TEMPERATURAS BAJAS**

La aplicación a temperaturas por debajo de los 4° C (40° F) extiende el tiempo de fraguado. Calentar el área del parche hasta que esté tibia, utilizando agua tibia para mezclar y creando un pabellón protector o aislando térmicamente el área después su aplicación ayudará a que alcance un desarrollo de resistencia más alta. **No ponga calor directo sobre el parche una vez que está instalado.**

#### **COBERTURA**

Un saco de 22.7 kg (50 libras) rinde aproximadamente 0.014 m<sup>3</sup> (0.5 pies<sup>3</sup>). Con la adición de 18.14 kg (40 libras) de gravilla de 0.95 cm (3/8 pulgadas) el rendimiento es aproximadamente de 0.019 m<sup>3</sup> (0.7 pies<sup>3</sup>).

#### **LIMPIEZA**

Limpie las herramientas y equipo de mezcla con agua inmediatamente una vez que termine de usarlas.

#### **ADVERTENCIAS**

No lo mezcle durante más de 60 segundos. Use sólo agua potable con **SPEED CRETE RED LINE**. Mézclelo a una consistencia dura, sin revenimiento, como masilla. Evite retemplar o añadir arena al **SPEED CRETE RED LINE**. No trabaje demasiado o pase demasiado la llana sobre el material del parche. No de grosor pluma al **SPEED CRETE RED LINE**. Limpie el equipo de mezclado entre una bachada y otra.

#### **ENVASE**

Sacos forrados de polietileno de 22.7 kg (50 libras) y cubetas de 22.7 kg (50 libras).

**Almacenamiento:** guardar cubierto y lejos de la humedad

**Vida útil:** Mínimo 1 año en almacenamiento protegido

**Clase de carga/Flete:** Clase 55

#### **PRECAUCIONES AMBIENTALES Y DE SEGURIDAD**

El producto contiene cemento portland el cual es alcalino cuando entra en contacto con el agua. No respire el polvo. Puede causar lesiones a los pulmones a largo plazo (Silicosis). Los informes de IARC dicen que la sílice cristalina puede causar cáncer en los seres humanos. Irritante para ojos y piel. Evite el contacto con sus ojos o la piel. En caso de contacto con los ojos, bañe los ojos repetidamente con agua potable y llame a un médico. **NO SE FROTE LOS OJOS.** Lave la piel completamente después de trabajar con este producto y antes de fumar o comer. Use ventilación apropiada. **MANTÉNGASE ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y ANIMALES.**

#### **SERVICIO TÉCNICO**

Para conocer los procedimientos de aplicación o condiciones de superficie que no se incluyen en este documento, por favor comuníquese con:

Euclid – México  
01 800 8 EUCLID  
55 5864 9970  
[www.euclid-mexico.com.mx](http://www.euclid-mexico.com.mx)

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

**Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012**