

THIN-TOP SUPREME

RECUBRIMIENTO MODIFICADO DE UN COMPONENTE PARA PLATAFORMAS

DESCRIPCIÓN

THIN-TOP SUPREME es un mortero modificado con látex y microsilica, diseñado como un recubrimiento para pisos o plataformas de un espesor de 1.6 a 13 mm. Éste producto consta de un componente el cual incorpora la tecnología del látex seco. Proporciona excelente durabilidad frente a ciclos de congelamiento y descongelamiento, como también protección contra la penetración de agua y sales deshielantes. **THIN-TOP SUPREME** ofrece tiempos normales de fraguado y revenimiento de mediano rango para una buena trabajabilidad.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Plataformas de estacionamiento.
- Pisos.
- Muelles.
- Estructuras Marítimas.
- Banquetas y desagües.
- Rampas.
- Juntas.
- Pavimentos.

BENEFICIOS

- Proporciona un revestimiento delgado, fuerte, resistente al desgaste.
- Tiene una excelente durabilidad frente a ciclos de congelamiento y descongelamiento.
- Resiste la penetración de agua y sales deshielantes, lo que resulta en una protección del sustrato.
- Es un excelente adherente para el concreto y el acero.
- Su sistema de un componente es fácil de usar.
- Es conveniente para usos en interiores y exteriores.
- Tiempo de trabajabilidad consistente en clima frío y cálido
- Contribuye a la obtención de puntos LEED

ESPECIFICACIONES/NORMAS

THIN-TOP SUPREME cumple o excede los requerimientos de resistencia de la adherencia de ASTM C-1059-86, Tipo II.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resultados Típicos de Ingeniería

Resistencia a la compresión (ASTM C-109)	
Cubos de 50 mm @ 2.7 L, saco de 22.7 kg	
Edad	Resistencia
1 día	3,000 psi (20.7 MPa)
7 días	5,800 psi (40.0 MPa)
28 días	7,200 psi (49.6 MPa)
56 días	8,000 psi (55.1 MPa)

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Resistencia a la flexión (ASTM C-348)	
1 día	700 psi (4.8 MPa)
3 días	800 psi (5.5 MPa)
28 días	1,000 psi (6.9 MPa)
56 días	1,200 psi (8.2 MPa)

Contracción lineal ASTM C-157 50 % humedad relativa a 23° C	
3 días	-0.02%
7 días	-0.05%
14 días	-0.08%
28 días	-0.09%
56 días	-0.09%

Resistencia de la adherencia (ASTM C-882 Modificada)	
1 día	1,000 psi (6.9 MPa)
7 días	2,100 psi (14.5 MPa)
28 días	2,500 psi (17.2 MPa)

CAN A23.2-6B (28 días)	Mayor que concreto
------------------------	--------------------

Resistencia a sulfatos ASTM C-1012	
7 días	+0.019%
28 días	+0.024%
56 días	+0.024%

Permeabilidad a cloruros ASTM C-1202	
7 días	7000 coulombs
28 días	2000 coulombs
56 días	1500 coulombs

Resistencia a Congelamiento/Deshielo ASTM C-666 Procedimiento A	
500 ciclos	100%
Tiempo de trabajo	30-40 min.
Fraguado inicial	1 a 1 ½ horas
Fraguado final	3 horas
Peso por unidad	2,036 kg/m ³

APARIENCIA

THIN-TOP SUPREME es un polvo fluido diseñado para ser mezclado con agua. Después de mezclado y colocado, el color puede, inicialmente, aparecer más oscuro que el concreto circundante. Mientras que este color se aclarará substancialmente a medida que el **THIN-TOP SUPREME** se cure y seque, puede ser que siempre aparezca un poco más oscura el área reparada que el concreto circundante. Éste producto está diseñado para darle un acabado con apariencia de flotadora o cepillo. Se puede aplicar el acabado con una llana de acero una vez que ha endurecido lo suficiente para soportar tráfico.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie.- Para asegurar una buena colocación el concreto nuevo debe tener por lo menos 3 días y estar texturizado. Si el concreto nuevo no ha sido acabado con la textura correcta, siga las instrucciones de preparación de superficie para concreto viejo descritas más abajo. El concreto viejo debe estar limpio y áspero. Se debe eliminar todo tipo de aceite, tierra, basura, pintura y concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastadora, lanzador de perdigones o municiones u otro equipo similar que dé un perfil de superficie de un mínimo de 3 mm y exponga el agregado grueso del concreto. El paso final de limpieza debe ser la eliminación completa de todos los residuos (lavado a presión, etc)

Todo el concreto debe tener una textura de superficie abierta habiendo eliminado todos los compuestos de curado y sellado. La superficie de concreto debe estar pre-humedecida.

Juntas y Cantos.- Los cantos deben ser cortados con una sierra a una profundidad de 6 mm más profundo que el espesor del recubrimiento con una muesca al borde de la cubierta para darle un buen anclaje.

Adherencia.- Una vez que se ha preparado la superficie, apreste todas las áreas con una capa de lechada de **THIN-TOP SUPREME**.

Nota: Para extender el tiempo de trabajo, lograr resistencias de la adherencia tipo epóxicos, y/o protección del acero de refuerzo contra la corrosión, use el compuesto epóxico/cementicio Corr-Bond como puente de adherencia y como capa protectora para el acero de refuerzo. Siga las instrucciones de mezclado y colocación en sus respectivas fichas técnicas.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



Mezclado.- Se pueden mezclar pequeñas cantidades con un taladro eléctrico con propela. Utilice un mezclador de aspas para mortero para la mezcla de trabajos grandes. El rango de temperatura apropiado en que todos los materiales deben estar es de 15° C a 32° C. Agregue la cantidad correcta de agua para el tamaño de la bachada (2.4 a 2.8 L/saco) y luego añada el producto seco. Mezcle de 3 a 5 minutos. Una vez mezclado el producto se debe transportar rápidamente al área de reparaciones y colocar de inmediato.

Colocación.- Descargue el material de la olla mezcladora y coloque sobre el piso. Para parchar, extiéndalo con una llana, jalador o una pala de punta cuadrada hasta que su espesor sea igual al del concreto circundante. Utilice una llana manual para darle acabado. En áreas de pisos grandes, use guías maestras en combinación con reglas vibradoras para nivelar.

Acabado.- De acabado al recubrimiento con una flotadora o cepillo. No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado. Si se necesita líquido adicional, use el auxiliar de acabado EUCOBAR.

Curado y Sellado.- Es importante seguir los procedimientos correctos de curado para asegurar la durabilidad y calidad del recubrimiento para prevenir fisuras, cure el **THIN-TOP SUPREME** con un compuesto de altos sólidos tal como Super Aqua Cure Vox o Super Diamond Clear Vox

No utilice un compuesto de curado con base de disolventes sobre éste producto. En situaciones de mucho calor, viento o luz solar directa, moje nuevamente la superficie y cúbrala con polietileno por un mínimo de tres días.

El compuesto de curado debe ser ordenado por separado. Si no se desea utilizar un compuesto de curado, cúbrelo con hojas de polietileno por un mínimo de tres días. No utilice curado simple con agua.

RENDIMIENTO

Un saco de **THIN-TOP SUPREME** cubrirá una superficie de 1.95 m² a 6.3 mm de espesor.

ENVASE

THIN-TOP SUPREME se ofrece en sacos resistentes a la humedad de 22.7 Kg (50 lb). Cuando se mezcla con 2.8 litros de agua rinde 0.012 m³ por saco. Para rellenar áreas profundas se puede aumentar un saco de material con 6.8 Kg de gránzón de 9.5 mm para un rendimiento de 0.014 m³. La resistencia del producto puede verse disminuida entre un 10 o 15 % con la adición del agregado.

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

- No utilice el material si la temperatura es menor de 7° C o mayor de 38° C.
- No permita el tráfico pesado hasta que el producto se haya curado.
- Guárdese en un lugar seco por sobre el punto de congelamiento.
- No permita el contacto del líquido o polvo con la piel y los ojos.
- Use ropa y gafas protectoras.
- No añada aditivos, arena o agregados al sistema.
- Mezclar sacos parciales puede dar resultados variables.
- Siempre mezcle un saco completo.
- Siempre vuelva a establecer las juntas cuando utilice este producto como recubrimiento.

LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

Vida útil: 24 meses en el envase original cerrado.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012