

Vulkem 360NF / 950NF Aromático y/o 951NF Alifático

GUÍA DE APLICACIÓN

1. OBJETIVO

1.1 El objeto de este documento es establecer procedimientos uniformes para la aplicación del SISTEMA VULKEM AMIGABLE CON EL VECINDARIO DE RECUBRIMIENTO DE PLATAFORMAS PARASERVICIO MEDIANO Y PESADO.

1.2 Las técnicas implicadas pueden requerir modificaciones para ajustarse a las condiciones del sitio de trabajo. Consulte sobre requisitos específicos de diseño con su Representante Tremco.

2. ALCANCE

2.1 Este documento suministra las instrucciones necesarias para asegurar que la aplicación del SISTEMA VULKEM AMIGABLE CON EL VECINDARIO DE RECUBRIMIENTO DE PLATAFORMAS PARASERVICIO MEDIANO Y PESADO cumpla con los requisitos de la garantía del fabricante.

3. CONDICIONES PARA SUPERFICIES DE CONCRETO

3.1 El concreto estará curado por agua y colocado durante 14 días como mínimo (preferiblemente 28 días).

3.2 Se le dará acabado al concreto con una llana ligera de acero, y luego un cepillado ligero.

3.3 La superficie que va a recibir el recubrimiento, sellador o material tapajuntas de aplicación líquida estará en buen estado, seca, limpia y libre de todo tipo de suciedad, polvo, aceite, grasa, cera, alquitrán, asfalto, hongos, moho, pintura, selladores, recubrimientos, agentes de curado, partículas sueltas, lechada y cualquier otro tipo de material contaminante o extraño que pueda interferir con la adherencia. Las condiciones del sitio de trabajo pueden requerir el uso de un Primario Vulkem. Antes de la instalación de los materiales consulte con un Representante Tremco, que le hará las recomendaciones que correspondan.

3.4 La condición de 'seco' se determinará mediante la sujeción de una esterilla de caucho a la plataforma de concreto durante seis horas como mínimo. La esterilla se colocará en un área expuesta al sol. Después de seis horas como mínimo, la superficie que está debajo de la esterilla de caucho mostrará una evidencia mínima de humedad o mojadura.

3.5 Las grietas estructurales o de contracción de la superficie del concreto que tengan un ancho mayor que 3 mm (1/8") se esmerilarán como mínimo hasta 6 mm (1/4") de ancho por 12 mm (1/2") de profundidad y se tratarán como se indica en la sección 7, 'Trabajo de detalle'.

3.6 En caso de haber acero de refuerzo expuesto, las porciones expuestas de acero se esmerilarán hasta exponer el metal limpio y brillante, y se imprimirán con Primario Vulkem #181 ó con Primario Uretánico Multisuperficie TREMprime*.

3.7 Se eliminará de las superficies todo defecto que pueda transmitirse y hacerse visible a través del recubrimiento terminado. Las superficies que son ásperas (aletas, aristas, agregado expuesto, socavaciones, acabado de cepillado profundo, lajas, etc.) se nivelarán y alisarán mediante esmerilado o por aplicación de una lechada no contraible. Las áreas reparadas deben imprimirse con Primario



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



Vulkem #181 ó con Primario Uretánico Multisuperficie TREMPprime*.

3.8 Todos los drenajes estarán limpios y en funcionamiento.

Los sumideros estarán embutidos, más bajos que la superficie de la plataforma. La superficie tendrá una pendiente hacia el sumidero, para proporcionar un drenaje seguro. Puede ser necesaria la aplicación de un primario. Vea la Sección 5.

3.9 Si el proyecto es de naturaleza restaurativa, se eliminarán el sellador y el material de respaldo anteriores.

La interfaz de la junta puede requerir un cepillado bien a fondo con cepillo de alambre, esmerilado, arenado, lavado con solvente y/o la aplicación de un primario.

4. CONDICIONES PARA SUPERFICIES DE MADERA

4.1 La madera debe estar firme y bien sujeta, con la consideración debida por las juntas y el movimiento.

4.2 Las superficies de madera deben imprimirse con Primario Vulkem #171 ó con Primario Uretánico Multisuperficie TREMPprime*.

*Nota: Deje secar el Primario Vulkem #181 durante 1 hora, hasta que esté ligeramente pegajoso, antes de continuar.

Deje secar el Primario Uretánico Multisuperficie TREMPprime por completo, durante 30 minutos como mínimo.

5. SUPERFICIES ESPECIALES

5.1 Para aplicar el Vulkem 360NF en superficies metálicas se requiere antes aplicar el Primario Vulkem #181 ó el Primario Uretánico Multisuperficie TREMPprime. Las juntas solapadas deben sellarse con el sellador Vulkem 227 y recubrirse con Vulkem 360NF, a fin de cubrir las hendidas, pernos y remaches antes de aplicar el sistema.

6. MATERIALES

6.1 Los materiales recomendados y sus usos son los siguientes:

SELLADOR VULKEM 227. Sellador poliuretánico de dos componentes para juntas de plataformas, de curado químico, apto para aplicar con pistola, para utilizar en sellado de grietas, juntas de expansión y juntas de control, y para formación de cantos.

RECUBRIMIENTO VULKEM 360NF. Recubrimiento poliuretánico autonivelante ligeramente tixotrópico, de dos componentes, que se utiliza como capa de base impermeable elastomérica. Además, el Vulkem 360NF, mezclado con las cantidades adecuadas de agregado, puede utilizarse como material para realizar parches y taludes.

RECUBRIMIENTO VULKEM 950NF. Capa final poliuretánica aromática de dos componentes, de bajo olor, sin Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) y con 100 % de sólidos, que proporciona una superficie de uso impermeable y resistente a las sustancias químicas y a los rayos ultravioleta (UV).

RECUBRIMIENTO VULKEM 951NF. Capa final poliuretánica alifática de dos componentes, de bajo olor, sin Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) y con 100 % de sólidos, que proporciona una superficie de uso impermeable, resistente a las sustancias químicas y a los rayos ultravioleta (UV), y de color estable.

PRIMARIO VULKEM #171. Primario formador de película, de un componente, para utilizar en superficies porosas a fin de mejorar la adherencia y reducir la aparición de picaduras en la membrana. Se utiliza también en juntas de expansión sometidas a inmersión continua, o expuestas a la intrusión de agua a causa de condiciones hidrostáticas.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

PRIMARIO VULKEM #181. Primario de un componente para utilizar en toda superficie metálica en la que se vaya a aplicar un producto VULKEM.

PRIMARIO VULKEM #191. Primario interlaminar de un componente, para utilizar cuando se aplica una capa nueva de uretano Vulkem después de que la capa anterior ha estado expuesta por más de 24 horas y/o ha perdido su adhesividad superficial.

VARILLA DE RESPALDO. Material de respaldo de polietileno de celda cerrada, que se utiliza en juntas de expansión, en la base de cantos para impedir la adherencia de tres lados, y para controlar la profundidad del sellador.

PRIMARIO URETÁNICO MULTISUPERFICIE TREMPRIME.

Primario de secado rápido de dos componentes, con Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) ultrabajos, para utilizar en superficies de madera, hormigón y metálicas.

7. TRABAJO DE DETALLE

Nota: No aplique sellador o recubrimientos en una superficie helada, húmeda o mojada, ni cuando la temperatura del aire es menor que 4° C (40° F) o la temperatura de la superficie es mayor que 43° C (110° F). Los tiempos de curado que se indican más adelante se basan en condiciones ambientales normales: 25 °C (75° F) de temperatura y 50 % de humedad relativa.

Una disminución de la temperatura ambiente prolongará significativamente el tiempo de curado.

7.1 Mezcle el Vulkem 227 mediante una lámina mezcladora de tamaño adecuado, con un motor de taladro eléctrico o neumático de baja velocidad. Cuide de que no quede aire atrapado en la mezcla. Mueva la lámina mezcladora por todo el interior del contenedor para asegurar que el catalizador se distribuya por completo.

7.2 Coloque una varilla de respaldo de 6 mm (1/4") de diámetro en el ángulo, en las uniones de superficies horizontales y verticales (por ejemplo: bordillos, secciones de pared, columnas o penetraciones a través de la plataforma).

Aplique una gota de Sellador Vulkem 227 de 2,5 cm (1") de ancho sobre la varilla de respaldo. Alise la gota de sellador para formar un canto de 45°. Aplique una presión suficiente como para forzar la salida del aire que pudiera haber quedado atrapado, para asegurar la adherencia completa a la superficie. Quite el exceso de sellador de la superficie de la plataforma o pared.

7.3 Al preparar juntas de expansión, instale una varilla de respaldo de un diámetro que supere en 3 mm a 6 mm (1/8" a 1/4") el ancho de la junta. Ajuste la profundidad de la varilla de respaldo para controlar la profundidad del sellador. (La profundidad del sellador se mide desde la cara superior de la varilla de respaldo hasta la cara superior de la superficie de hormigón). La profundidad adecuada del sellador se define como sigue:

Para juntas de 6,4 mm (1/4") a 12,7 mm (1/2") de ancho, la profundidad debe ser igual al ancho (relación ancho/profundidad igual a 1). Las juntas de 12,7 mm (1/2") de ancho y mayores deben tener una profundidad de sellador de 12,7 mm (1/2"). El tamaño mínimo de la junta es 6,4 mm x 6,4 mm (1/4" x 1/4").

7.4 Llene la junta por completo con SELLADOR VULKEM 227 ó VULKEM 360NF. En grietas, alise el sellador para que quede al ras de la superficie. En juntas de expansión, alise el SELLADOR VULKEM 227 dándole una forma ligeramente cóncava, para que la superficie del sellador quede debajo de la superficie de la plataforma.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



7.5 Deje curar el Sellador Vulkem 227 durante toda la noche. Es necesario que el Vulkem 360NF se endurezca antes de aplicar la capa de detalle con Vulkem 360NF.

7.6 Aplique una tira de cinta (cinta adhesiva protectora o cinta para conductos) a las secciones verticales, de 5 a 7,5 cm (dos a tres pulgadas) por encima del canto del SELLADOR VULKEM 227, para proporcionar una terminación de buen aspecto a la capa vertical de detalle.

Aplique una capa de detalle de 0,64 mm (25 milésimas de pulgada) de espesor de VULKEM 360NF sobre el canto tratado, y extienda el VULKEM 360NF hasta la cinta de la superficie vertical y 10,2 cm (4") sobre la superficie horizontal.

Bisele el borde de terminación de la capa de detalle de VULKEM 360NF en la superficie horizontal, para evitar que estos bordes se hagan visibles a través del recubrimiento terminado.

7.7 Aplique una capa de detalle de 0,75 mm (30 milésimas de pulgada) de espesor de VULKEM 360NF con un ancho de 150 mm (6"), centrada sobre todas las grietas sin tratar, todas las grietas rellenadas y selladas, y todas las juntas frías. Bisele el borde de terminación de la capa de detalle para evitar que estos bordes se hagan visibles a través del recubrimiento terminado.

7.8 Todas las capas de detalle de Vulkem 360NF pueden recubrirse inmediatamente con Vulkem 360NF.

NOTA: Las juntas de expansión no deben recubrirse.

8. APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

8.1 Mezcle bien a fondo el VULKEM 360NF, y luego agregue agua. Mezcle bien a fondo 4 partes de VULKEM 360NF con 1 parte de agua (en volumen) en un recipiente separado. Abra, mezcle y use un balde a la vez.

8.2 Aplique VULKEM 360NF con un espesor de 0,64 mm (25 milésimas de pulgada) en toda el área a recubrir, pasando sobre todas las capas de detalle pero excluyendo las juntas de expansión. El método de aplicación más popular es el que utiliza una llana dentada. Con ella, extienda el recubrimiento para distribuirlo uniformemente y para eliminar picaduras. El VULKEM 360NF puede aplicarse también mediante un rodillo equipado con una cubierta de felpa resistente a los solventes.

8.3 Deje curar el VULKEM 360NF durante 8 horas como mínimo y 24 horas como máximo, a una temperatura de 24° C (75° F) y una humedad relativa de 50 %.

8.4 Cuando se desee un curado más rápido puede agregarse el CATALIZADOR DE CURADO RÁPIDO VULKEM 360NF, después de haber agregado y mezclado el agua en el sistema. El CATALIZADOR DE CURADO RÁPIDO VULKEM 360NF permitirá al aplicador colocar la capa final del sistema dentro de las 3 horas, a una temperatura de 24° C (75° F) y una humedad relativa de 50 %.

NOTA: El VULKEM 360NF debe tener una superficie ligeramente pegajosa, para ayudar a la adherencia de las CAPAS FINALES VULKEM CON 100 % DE SÓLIDOS. Si la capa de membrana ha curado hasta perder la adhesividad, debe limpiarse la superficie con un paño previamente mojado con Xylol (xileno). NO SATURE LA SUPERFICIE CON SOLVENTE.

SI SE HA DEJADO EXPUESTA LA CAPA DE MEMBRANA POR UN PERÍODO PROLONGADO, DEBE LIMPIARSE Y LUEGO IMPRIMARSE CON PRIMARIO VULKEM #191 Ó PRIMARIO URETÁNICO MULTISUPERFICIE TREMPRIME.

8.5 Haga una mezcla previa del componente de base (Parte A) del VULKEM 950NF ó VULKEM 951NF, para asegurar que no haya asentamiento en el fondo del balde y que el color del material sea consistente, sin vetas ni estrías. Abra, mezcle y use un balde a la vez.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Vierta el contenido del componente de curado (Parte B) en la base (Parte A). Mediante una lámina tipo Jiffler y un taladro de baja velocidad mezcle cuidadosamente los dos componentes durante 2 minutos, raspe los costados del balde hacia abajo y mezcle durante 1 minuto más.

Proceda con cuidado para no incorporar aire en el producto.

Para Aplicaciones de servicio pesado: Deje curar la primera capa del acabado final Vulkem NF durante 6 horas como mínimo y 24 horas como máximo antes de aplicar una segunda capa. Repita el procedimiento.

Las capas finales VULKEM 950NF ó VULKEM 951NF se aplican con un rodillo con cubierta de felpa mediana, en una proporción de 3,2 m²/L (130 pies cuadrados por galón) para lograr un espesor aproximado de 0,30 mm (12 milésimas de pulgada) (mojado) sobre el VULKEM 360NF curado.

Elimine el exceso de material del rodillo mediante la colocación de una malla en el balde, para evitar la formación de charcos o el estancamiento del material. Disemine inmediatamente 1,4 kg/L (12 lb por galón) de arena sílicea malla 30-40 en la capa final mojada, y extiéndala mediante un rodillo previamente mojado para distribuir el agregado uniformemente.

Deje curar el sistema durante 12 horas antes de habilitar el tráfico peatonal, y durante 24 horas antes de habilitar el tráfico vehicular.

Consulte sobre requisitos específicos de diseño con su Representante de Servicio Técnico Tremco.

9. RESISTENCIAS AL DESLIZAMIENTO

Las propiedades antideslizantes del sistema de recubrimiento de plataforma terminado están determinadas por el aplicador. Recomendamos instalar una porción de prueba y obtener la aceptación del cliente.

10. LIMPIEZA

10.1 Limpie todas las áreas adyacentes para eliminar toda posible mancha o derrame con metiletilcetona (MEK), tolueno o xileno.

10.2 Limpie las herramientas y equipos con metiletilcetona (MEK), tolueno o xileno antes de que los materiales curen.

10.3 Lávese las manos remojándolas en agua jabonosa caliente, y luego cepíllelas con un cepillo de cerdas duras.

11. CONSUMO

La que sigue es una guía para estimar el consumo de material:

VULKEM 227. Para una gota de canto de 25 mm (1") sobre una varilla de respaldo de 6 mm (1/4") se necesita 1 litro de sellador por cada 1,6 metro lineal (1 galón por cada 20 pies lineales).

RECUBRIMIENTO VULKEM 360NF. Aplíquelo en una proporción de 1,57 m²/L (64 pies cuadrados por galón) para un espesor (mojado) de 0,64 mm (25 milésimas de pulgada).

Una capa de detalle que se extiende 10,2 cm (4") en la plataforma horizontal requiere 1 litro de recubrimiento por cada 7,3 metros lineales (1 galón por cada 90 pies lineales).

Una capa de detalle de 15,2 cm x 0,64 mm (6" x 25 milésimas de pulgada) aplicada sobre una grieta requiere 1 litro de recubrimiento por cada 9,7 metros lineales (1 galón por cada 120 pies lineales).

CAPA FINAL VULKEM 950NF O VULKEM 951NF. Aplíquela en una proporción de 3,3 m²/L (135 pies cuadrados por galón) para un espesor (mojado) de 0,30 mm (12 milésimas de pulgada). NOTA: la segunda capa puede brindar menor cobertura, debido al aumento del área de la superficie causado por la arena impregnada.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

