

VULKEM 45

SELLADOR ELÁSTICO DE POLIURETANO IMPERMEABLE Y AUTONIVELABLE

DESCRIPCIÓN

VULKEM 45 es un sellador de poliuretano, monocomponente y curado con humedad. Vulkem 45 es autonivelante y apto para tránsito peatonal y vehicular.

APLICACIONES PRINCIPALES

VULKEM 45 es una elección excelente para aplicaciones horizontales. Ha sido formulado para sellar juntas de expansión y control en estructuras como estacionamientos, plazas, terrazas, avenidas, puentes, pisos y banquetas.

BENEFICIOS

La fórmula de **Vulkem 45** es autonivelante y ofrece excelente resistencia a la abrasión y goteo con adhesión a concreto sin necesidad de primer, ladrillo y algunos pavimentos asfálticos.

ESPECIFICACIONES/NORMAS

VULKEM 45 cumple con los requerimientos de las siguientes normas:

- U.S. Especificación Federal TT-S-230 C, Tipo 1, Clase A.
- ASTM C-920-94 Tipo S. Grado P, Clase 25. Uso I, TM, A y O.
- Canadian Standard 196P16A aprobada por USDA, ensayado y certificado por la ANSI/NSF Standard 61 para agua potable.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedades	Método de prueba	Valores típicos
Tasa de extrusión	ASTM C 1183	189.6 ml/min
Propiedades de endurecimiento	ASTM C 661	32 +/- 3
Pérdida de peso	ASTM C 1246	5%
Formación de piel		Noche
Tiempo de secado al tacto	ASTM C 679	30 horas
Manchado y cambio de color	ASTM C 510	Sin cambio de color visible/sin manchado
Adhesión en piel	ASTM C 794	Aluminio 133 - 151 N (30 - 34 pli) Concreto 71 - 88 N (16 - 20 pli) Granito 133 - 151 N (30 - 24 pli)
Efectos de envejecimiento acelerado	ASTM C 793	Pasa
Capacidad de movimiento		+/- 25%

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No aplique sobre superficies húmedas o contaminadas
- Utilice con la ventilación adecuada
- No use bajo recubrimientos de poliuretano a menos que el sellador haya curado por completo
- Consulte la hoja de seguridad

INSTRUCCIONES DE USO

Diseño de junta - **VULKEM 45** puede ser utilizado para juntas horizontales diseñadas de acuerdo con las prácticas de Arquitectura e Ingeniería.



EUCLID CHEMICAL

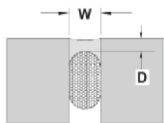
The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



El ancho de la junta debe ser cuatro (4) veces el movimiento anticipado, pero no menor de 6.4 mm de ancho. El movimiento no debe exceder el 25% del mismo ancho de junta.

Respaldo de junta.- Se recomienda backer rod de polietileno reticulado o celdilla cerrada como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellado y asegurar el contacto firme del sellador con la pared de la junta. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de backer rod, debe usarse cinta adhesiva de polietileno para evitar la adhesión de tres lados. Todo el respaldo debe encontrarse seco en el momento de la aplicación del sellador.

Dimensiones de junta.- El mínimo tamaño de junta es 6.4 mm. Para juntas entre 6.4 mm y 12.7 mm de ancho, la relación ancho-profundo debe ser igual. Juntas de 12.7 mm de ancho o mayores deben tener una profundidad mínima de 12.5 mm. Para juntas mayores a 25 mm utilice **VULKEM 245** (dos componentes).
W= Ancho de la junta, D= Profundidad del sellador



Juntas de expansión.- El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación debe ser de 6mm x 6mm. La profundidad del sellador debe ser igual al ancho de la junta que sean menores a 12.7 mm. Para juntas de anchura de 13mm – 25mm, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima de cualquier aplicación debe ser 13mm. Para juntas con anchura mayor a 50mm contacte a EUCLID CHEMICAL.

Preparación de la superficie.- Para una buena adherencia la superficie sobre la que se va a aplicar el material debe estar sana, limpia y seca.

Dependiendo del sustrato, presencia de curadores, polvo o contaminación, la superficie de la junta puede requerir limpieza con grata metálica, cepillado pulido, chorro de arena, lavado con solvente y/o utilización de primer.

Se recomienda que la temperatura de la superficie se encuentre a 5°C o superior en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador debe aplicarse a temperaturas de 4°C, por favor consulte a EUCLID CHEMICAL.

Imprimación.- Cuando sea estrictamente necesario utilice Primer #171 para las superficies porosas y TREMprime Non-Porous Primer para superficies metálicas o plásticas. Dymonic FC se adhiere a los sustratos comunes sin primer; sin embargo, debido a la variabilidad del acabado del sustrato como Kynar y aluminio anodizado, Tremco recomienda que la prueba de adhesión sea realizada con los materiales actuales para verificar la necesidad de primer. Puede encontrar información de prueba de adhesión en el apéndice X1 de ASTM C 1193.

Aplicación.- VULKEM 45 es fácil de aplicar con equipo de calafateo convencional. Asegúrese de que el backer rod sea ajustado adecuadamente y que tenga la proporción ancho-profundidad adecuada y que se haya aplicado el primer. Rellene la junta completamente y permita que el sellador se nivele para obtener un acabado suave.

Para un acabado más limpio, cubra los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

Curado.- Se formará piel a 23.9°C, 50% de humedad relativa en el transcurso de la noche. El curado continúa en un promedio de .16mm por día. El tiempo de curado incrementa conforme la temperatura y/o humedad disminuye. Una buena regla a seguir es 24 horas por cada 10°F de disminución en la temperatura.

Terminado y limpieza.- El exceso de sellador y los utensilios pueden limpiarse con xileno o esencia mineral antes de que el sellador cure.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

Llenado de la Junta. Utilice BACKER ROD para controlar la profundidad y el factor de forma de la junta. En caso de no utilizar BACKER ROD, es necesario colocar una junta de polietileno para prevenir la adhesión en los tres lados. Las aplicaciones del BACKER ROD y del **VULKEM 45** se deben hacer cuando la junta esté seca.

RENDIMIENTO

Se puede llenar aproximadamente 23 m lineales de junta de 6.4 x 6.4 mm con cada cartucho de 950 mL de **VULKEM 45**.

ENVASE

- Cartucho 890 mL
- Cubeta de 7.57 L
- Cubeta de 18.9 L

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

VULKEM 45 debe almacenarse en su empaque original herméticamente cerrado y bajo techo evitando que entre en contacto directo con el medio ambiente ya que inicia su proceso de curado.

Vida útil: 12 meses en el envase original cerrado.



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx

