

VULKEM 921

SELLADOR ELASTOMÉRICO DE UN COMPONENTE,
ALTO DESEMPEÑO Y BAJO MÓDULO

DESCRIPCIÓN

VULKEM® 921 es un sellador de poliuretano de un componente que cura con humedad, aplicación con pistola. **VULKEM® 921** es de bajo módulo, durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas de movimiento.

USOS BÁSICOS

VULKEM® 921 está diseñado para uso en concreto prefabricado y colado, mampostería, perímetros de ventanas y puertas, sustratos de madera y otros sustratos comerciales de la construcción.

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

VULKEM® 921 es un excelente sellador que puede ser utilizado en aplicaciones de sellado de juntas interiores y exteriores.

VULKEM® 921 no requiere de primer en la mayoría de los materiales de construcción.

COLORES

Gris, Limestone, Blanco, Redwood Tan y Dark Bronze

EMPAQUE

Cartuchos 300 mL (10.1 oz) y cubetas de 18.9 L y 5.7 L (5 y 2 galones)

TASA DE COBERTURA

93.9 m (308 pies) lineales de junta por 3.78 L (1 galón) para una junta de ¼" x ¼".

NORMAS APLICABLES

VULKEM® 921 cumple o excede los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- ASTM C-920, Tipo S, Grado NS, Clase 100/50, Uso NT, M, A, O, I (Clase 2)
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- CAN/CGSB 19.13-M87, MC-2-40-B-N

DISEÑO DE JUNTA

VULKEM® 921 puede ser utilizado en juntas verticales u horizontales, diseñado de acuerdo con las prácticas de ingeniería/ arquitectura aceptadas. El ancho de la junta debe ser de 4 veces el movimiento anticipado, pero no menor a 6.4 mm (1/4").

RESPALDO DE JUNTA

Se recomienda backer rod de polietileno de celdilla cerrada o reticulada como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellador y asegurar el contacto del sellador con el muro de la junta. Cuando la junta sea poco profunda para el uso de backer rod, debe utilizarse cinta adhesiva de polietileno para prevenir la adhesión de 3 lados. Todo el respaldo debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

Nota: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012

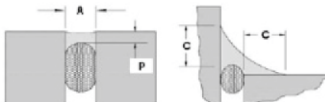
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Resultados de pruebas recientes a 22° C (72° F) después de 21 días de tiempo de curado

Tasa de extrusión (ASTM C 1183)	5 mL/min
Propiedades de dureza (ASTM C 661)	20-25 (escala A)
Pérdida de peso (ASTM C 1246)	7%
Formación de piel	12 horas
Tiempo de secado al tacto (ASTM C 679)	20 horas
Manchado y cambio de color (ASTM C 510)	Sin cambio de color/Sin manchado
Adhesión - pérdida (ASTM C 794)	Aluminio 17 pli (75 N) Concreto 14 pli (62 N) Ladrillo 14 pli (62 N)
Envejecimiento acelerado (ASTM C 793)	Pasa

Dimensiones de sellador

A= Ancho de sellador, P= Profundidad de sellador,



JUNTAS DE EXPANSIÓN- El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser de 6 mm x 6 mm ($\frac{1}{4}'' \times \frac{1}{4}''$).

La profundidad del sellador (P) debe ser igual a las juntas menores a $\frac{1}{2}''$ de ancho. Para juntas de 13 mm a 25 mm ($\frac{1}{2}''$ a $1''$) de ancho, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (P) de cualquier aplicación de sellador debe ser de 13mm ($\frac{1}{2}''$).

PERÍMETRO DE LA VENTANA- Para chaflanes o ángulos alrededor de ventanas y puertas, el sellador debe exhibir un área de contacto de $\frac{1}{4}''$ como mínimo con la superficie (C) en cada sustrato.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Deben removerse todos los agentes que inhiban la adherencia, impermeabilización existente, polvo, restos de mortero, lechada, pintura y otros acabados. Esto puede acompañarse con cepillado, sandblasteo o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 5° C (40° F) o superior en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador se aplica a temperaturas por debajo de los 5° C (40° F), por favor consulte la Guía de Aplicación de Selladores en Clima Frío.

IMPRIMACIÓN

Cuando sea necesario, utilice Primer #171 para superficies porosas y TREMprime Non-Porous Primer para metales y plásticos. VULKEM 921 se adhiere comúnmente a sustratos de la construcción sin



EUCLID CHEMICAL

The Euclid Chemical Company
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031
www.eucomex.com.mx



primarios; Tremco siempre recomienda que se elabore un modelo o una prueba de adhesión con los materiales que se utilizan actualmente en el trabajo para verificar la necesidad de primer. Puede encontrarse una descripción de la prueba de adhesión en los apéndices X1 de ASTM C 1193, Guía de Uso para los Selladores de Juntas.

APLICACIÓN

VULKEM® 921 es de fácil aplicación con equipo de calafateo convencional. Asegúrese de que el backer rod se adapte adecuadamente y que el primario haya sido aplicado. Rellene la junta completamente con la proporción adecuada de ancho y profundidad e instrumente para asegurar el contacto del sellador con la pared de la junta. La instrumentación en seco es preferible, aunque si fuera necesario, puede utilizar xileno de forma limitada en la espátula.

Para un acabado más limpio, cubra los lados de la junta con cinta antes de rellenar.

TIEMPO DE CURADO

VULKEM® 921 generalmente cura en un promedio de 1/16" por día a 24° C (75° F) y 50% de humedad relativa. Formará película en 12 horas y secará al tacto en 20 horas. El tiempo de curado incrementará conforme la temperatura y/o humedad disminuyan. Una buena regla a seguir es un día adicional por cada 5.5° C (10° F) de disminución en la temperatura.

LIMPIEZA

El exceso de sellador y manchas adyacentes a la interface de la junta puede ser removido cuidadosamente con xileno o alcohol mineral antes de que el sellador cure. Cualquier utensilio para instrumentación puede limpiarse con estos productos.

LIMITANTES

- No aplique **VULKEM® 921** sobre superficies contaminadas o húmedas
- No aplique en áreas ocupadas
- Utilice con la ventilación adecuada
- Siempre utilice la Hoja de Seguridad para obtener información sobre Equipo de Protección Personal y daños a la salud

GARANTÍA

TREMCO garantiza que sus productos se encontrarán libres de defectos en sus materiales, pero no garantiza en cuanto a apariencia o color. Dado que el método de aplicación y las condiciones de obra se encuentran fuera de nuestro control y pueden afectar el desempeño, TREMCO no hace otra garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos; lo que incluye garantías mercantiles y de idoneidad para un propósito particular. La única obligación de TREMCO, a su consideración, es reemplazar el producto o reembolsar el monto de compra por la cantidad de producto que se haya comprobado que se encuentra defectuoso. TREMCO no es responsable por cualquier pérdida o daño.

Vida útil: 12 meses en el envase original cerrado.

Nota: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2011 y vence el 31 de Mayo del 2012