



SPECTREM 3

SELLADOR DE SILICÓN DE UN SOLO COMPONENTE, CURADO NEUTRO

DESCRIPCIÓN

Spectrem 3 es un sellador de silicón de un solo componente, curado neutro, módulo bajo, grado construcción que no mancha y tiene una baja atracción polar a la mugre.

APLICACIONES PRINCIPALES

Spectrem 3 tiene una química patentada que ha sido formulada específicamente para sellar piedra porosa, EIFS, paneles metálicos, mampostería y juntas de concreto pre-coladas.

VENTAJAS

Su baja atracción polar a la mugre hace que las edificaciones sean más fáciles de limpiar y mantener. El módulo bajo y baja dureza Shore A reducen la posibilidad de que el substrato EIFS (Aislamiento Exterior y Sistema de Acabado) falle, al compararlo con aplicaciones con selladores de módulo medio. Adhesión sin imprimación a los substratos más porosos. Tiempo de trabajabilidad extendido en temperaturas altas. Fácil de utilizar, reduce el riesgo de falla en la aplicación. El acabado mate proporciona una apariencia estéticamente agradable con substratos EIFS y de piedra. No existe inhibición al curado con Spectrem 1, Spectrem 2, Dymonic FC, cuando se aplica de "mojado a mojado", minimizando las posibilidades de fugas, cuando los selladores se pegan al vidrio y a otras intersecciones de fachadas. El bajo VOC y cero solvente cumple con los Criterios Ambientales de Interiores LEED. La certificación Greenguard Gold garantiza que es seguro utilizarlo en la mayoría de los ambientes interiores sensibles, incluyendo hospitales y escuelas.

ENVASE / RENDIMIENTO

Cartuchos de 10.1 oz (300 mL), Salchichas de 20 oz (600 mL), Cubetas de 2 gal (7.6 L) y 4.5 gal (17 L) y Tambores de 55 gal (208.2 L). No todos los colores están disponibles en todos los tamaños de paquetes. Colores: Piedra aluminio, aluminio anodizado, negro, bronce, gris, piedra caliza, blanquecino, blanco precolado, blanco, adobe bronceado, color de ante, champagne, rosa viejo, piedra arenisca, marfil y bronce claro.

NORMAS/CUMPLIMIENTOS

Spectrem 3 cumple o supera los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 50*, Utiliza NT, M, G, A y O
- ASTM C1248
- ASTM C1382
- Especificación Federal de los Estados Unidos de Norteamérica TT-S-001543A Clase A
- Especificación Federal de los Estados Unidos de Norteamérica TT-S-00230 Clase A
- CAN/CGSB 19.13-M87
- EIMA Método de Prueba 300.01

VIDA EN ANAQUEL

1 año en su empaque original sin abrir.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Tal como se Suministra:		
Tiempo libre de pegajosidad	ASTM C679	2 horas
Tiempo de manipulación	Formación de película	40 minutos
Tal como Cura: Después de 14 días a 77°F (25°C) 50% HR		
Capacidad de Movimiento de la Junta, Compresión a la Extensión	ASTM C719	50%*
Dureza (shore A)	ASTM C661	15
Resistencia al Descascarado Aluminio y Vidrio	ASTM C794	25 a 35 pli mínimo -40 a 300 °F (-40 a 149 °C)
Manchas y Cambio de Color	ASTM C510 TT-SS- 001543 ^a	Sin manchas
Manchas de Substratos Porosos Marfil Blanco		
Imprimado y No Imprimado	ASTM C1248	Sin manchas
Resistencia al desgarre, molde ("C")	ASTM D624	25 a 30 pli mínimo
Resistencia a la tensión a Elongación Máxima	ASTM D412	155 psi
Resistencia a la Tensión a Elongación Máxima 100% Módulo	ASTM D412	55 psi
Resistencia a la Tensión a Elongación Máxima 50% Módulo		40 psi
Resistencia a la Tensión a Elongación Máxima 25% Módulo		25 psi

*Prueba ASTM C719 Modificada

INSTRUCCIONES DE USO

Las superficies deben ser sólidas, deben estar limpias y secas. Las superficies de contacto deberán estar libres de mugre suelta, polvo, aceites y de cualquier otro contaminante. EUCOMEX recomienda que las temperaturas del aire sean de 40 °F (5 °C) o superiores antes de aplicar cualquier sellador. **Aplicación.-** Spectrem 3 es fácil de aplicar con equipo de calafateo convencional. Llene la junta por completo y trabaje. A 75 °F (23.9 °C), 50% de Humedad Relativa, el tiempo de manipulación es de 1 hora. **Imprimación.-** Si se considera necesaria la imprimación, utilice Tremco Silicone Porous Primer para substratos porosos y Tremco Silicone Metal Primer para substratos no porosos. Diseño de las Juntas Puede utilizarse en juntas diseñadas de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura/ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de ¼" (6 mm) de ancho. **Soporte de las Juntas.-** Se prefieren las varillas de soporte de polietileno de celda cerrada como material de soporte de las juntas para controlar la profundidad de la perla de sellador. Cuando la profundidad de la junta evite el uso de soporte de las juntas, deberá instalar una cinta de polietileno con adhesivo para evitar la adhesión en tres lados. El soporte de las juntas deberá estar seco en el momento de aplicar el sellador. **Dimensiones del Sellador.-** Para juntas de ¼" (6 mm) a ½" (12 mm) de ancho, la relación ancho a profundidad debe ser igual. Las juntas de ½" (13 mm) o más grandes, deben tener una profundidad de ½" (13 mm). El tamaño mínimo de la junta es de ¼" (6 mm x 6 mm). **Limpieza.-** Se recomienda manipular inmediatamente después de la aplicación para garantizar un contacto firme y estrecho con la interfaz de la junta. Es preferible manipular en seco. Puede limpiarse con solventes, tales como IPA, MEK, Tolueno o Xilol, mientras el sellador se encuentre en estado no curado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- No aplique sobre superficies húmedas o contaminadas.
- Utilice con ventilación adecuada.
- No debe utilizarse para inmersión continua en agua.

Rev. 11.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX