



# TAMMSFLEX NS / SL

## SELLADORES DE JUNTAS DE POLISULFURO EN DOS PARTES

### DESCRIPCIÓN

**TAMMSFLEX** son compuestos de calafateo y sellado de dos partes, elastoméricos, de polisulfuro. TAMMSFLEX se cura a temperaturas normales creando un sello elastomérico duro que se adhiere con firmeza a la mampostería, metal y madera. TAMMSFLEX soporta ciclos repetidos de expansión y contracción y sigue flexible durante los cambios cíclicos de temperatura diarios y de temporada. TAMMSFLEX tiene una excelente resistencia a sustancias químicas, a solventes y agua y soporta movimiento de juntas de hasta  $\pm 25\%$ .

### APLICACIONES PRINCIPALES

TAMMSFLEX NS es un sellador para pistola que no se deforma, diseñado para utilizarse en juntas verticales y en juntas horizontales que no soportan tráfico sujetas a expansión, que son resultado de cambios en la temperatura. TAMMSFLEX NS se utiliza para todas las juntas normales de construcción, tales como construcción de paneles y muros de cortina, albardilla, juntas de mampostería, contrafuertes de puente y juntas de construcción. TAMMSFLEX NS está formulado para utilizarse en juntas sujetas a contacto a largo plazo con agua y pueden utilizarse en depósitos de agua, presas y juntas de cimientos.

TAMMSFLEX SL es un sellador fluible, auto-nivelante, para tráfico, diseñado para juntas horizontales en patios, plazas, pisos, banquetas, caminos y otras áreas expuestas a tránsito peatonal o vehicular.

### VENTAJAS

Sellador de juntas entre materiales similares/disímiles.

Vidriado y calafateado.

Resistente a contacto por salpicadura o derrame de combustible pesado.

Perfecto para juntas dinámicas sujetas a sustancias químicas.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades Generales a 70 °F (23 °C).

Gravedad específica combinada	1.6
% de Sólidos	100
% Movimiento de juntas	$\pm 25$
Dureza Shore A (ASTM D2240)	25 a 30
Vida útil	aprox. 2 horas
Libre de pegajosidad	12 a 24 horas
% Elongación (ASTM D638)	500 a 550
Resistencia a la Tensión, ASTM D638 psi (MPa)	150 a 200 (3.68 a 4.91)
100% Módulo psi (MPa)	50 (1.23)
200% Módulo psi (MPa)	80 (1.96)
Resistencia Química	Consulte la gráfica de resistencia química en euclidchemical.com

### ENVASE / RENDIMIENTO

TAMMSFLEX NS y TAMMSFLEX SL es de color gris/café y viene en unidades de 1.5 galones (5.68 L). TAMMSFLEX PRIMER es un producto de dos partes; la Parte A y la Parte B vienen empacadas en contenedores de 1 qt (0.95 L). Los índices de cobertura de Tammsflex son aproximados y se proporcionan únicamente para propósitos de cálculo.

Pulgadas (cm)		Lineal ft/gal (m/L)
Ancho de la Junta	Profundidad de la Junta	
1/4 (0.64)	1/4 (0.64)	308 (25)
3/8 (0.95)	3/8 (0.95)	102 (8)
1/2 (1.27)	1/2 (1.27)	77 (6.2)
5/8 (1.6)	1/2 (1.27)	61 (4.9)
3/4 (1.9)	1/2 (1.27)	51 (4.1)
7/8 (2.2)	1/2 (1.27)	44 (3.5)
1 (2.5)	1/2 (1.27)	38 (3.1)

## NORMAS/CUMPLIMIENTOS

ASTM C920

IAPMO/ANSI Standard 61 (tammsflex NS)

## VIDA EN ANAQUEL

1 año en el empaque original, cerrado.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de la Superficie.-** Cure durante 28 días las superficies de concreto o de mampostería nuevas. La superficie de la junta debe estar limpia, sólida y seca. Los contaminantes, tales como selladores aplicados previamente que forman agentes antiadherentes, grasa, aceite, etc. deberán retirarse descascarificando, cepillando con cepillo de alambre o lijando. Todos los rastros de asfalto o de otros materiales bituminosos deberán retirarse. Deberá eliminar el polvo de la junta con aire comprimido sin aceite y sin humedad. Deberán retirarse con MEK o xileno los recubrimientos protectores de laca o aceite de las superficies metálicas. No aplique TAMMSFLEX si la temperatura del sellador, aire o sustrato es inferior a 40 °F (4 °C). **Imprimación.-** Por lo general no se requiere imprimación con materiales de construcción comunes. Es posible que se requiera un imprimador para adhesión óptima en ambientes exigentes, por ejemplo, inmersión continua o para ciertos sustratos. En estos casos, deberá utilizarse TAMMSFLEX PRIMER y el sellador deberá aplicarse dentro de las 8 horas posteriores a la imprimación. Se recomienda hacer una prueba en campo para determinar la adhesión real con y sin un imprimador. **Diseño de la Junta:** El ancho mínimo de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de ¼" (0.64 cm). El ancho máximo recomendado es de 1" (2.5 cm). La profundidad de la junta no debe ser de más de la mitad del ancho sin exceder los límites mínimos/máximos. En juntas de hasta ½" (1.3 cm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho de la junta. En juntas de ½" (1.3 cm) a 1.0" (2.5 cm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser de ½" (1.3 cm). Para juntas de más de 1" (2.5 cm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser de la ½ del ancho. En juntas de profundidad mayor a ½" (1.3 cm), deberá utilizarse un material de respaldo flexible, no asfáltico y no impregnado con aceite para rellenar la parte inferior de la cavidad de la junta. Para áreas que soportan tráfico, se recomienda una varilla redonda de hule sintético del mismo Shore A que TAMMSFLEX SL (o más dura). La varilla de respaldo debe ser redonda para minimizar el esfuerzo en el sello de la junta. El sellador no deberá adherirse a la parte inferior de la junta ni al material de respaldo. Puede instalar una tira de película de polietileno para interferir con la adhesión entre el relleno o la parte inferior de la junta y del sellador. **Mezclado.-** TAMMSFLEX PRIMER: Mezcle la Parte A con la Parte B durante 3 minutos. Después de la aplicación, permita que el imprimador se cure durante 2 horas antes de aplicar TAMMSFLEX NS o TAMMSFLEX SL. Es muy importante mezclar bien los componentes para lograr el máximo desempeño del TAMMSFLEX. Retire el activador (Parte B) del contenedor del material base (Parte A). También retire la hoja o charola de polietileno. Mezcle la Parte A con una barrena de ½" (1.3 cm) a velocidad baja (250 a 300 rpm) con una paleta de mezclado "Jiffy". Después agregue la Parte B a la Parte A y mezcle de 3 a 4 minutos, hasta que el material esté completamente incorporado y el color sea uniforme. Mientras mezcla, raspe ocasionalmente hacia abajo los lados del contenedor y de la paleta de mezclado. Precaución: No mezcle los componentes base y activador de un lote con los de otro. **Aplicación.-** Los selladores TAMMSFLEX permiten de 1 a 2 horas de tiempo de trabajo bajo condiciones normales. No mezcle más de lo que vaya a aplicar en este período. TAMMSFLEX NS puede aplicarse con equipo de calafateo estándar. Siempre llene la junta de abajo hacia arriba o de adentro hacia afuera para evitar inclusión de aire. La tobera de la pistola deberá ser del tamaño más grande que pueda insertarse en la parte inferior de la junta. Se recomienda utilizar herramientas inmediatamente después de la aplicación para garantizar el contacto completo con las superficies de la junta. Se prefieren herramientas secas. Puede verter TAMMSFLEX SL en la junta, ya que es auto-nivelante.

## LIMPIEZA

Limpie con xileno o acetona las herramientas y equipo inmediatamente después de la aplicación. Limpie con los mismos solventes los derrames y goteos mientras todavía estén húmedos.

## PRECAUCIONES/LIMITACIONES

Guarde a temperaturas entre 50 °F y 90 °F (10 °C 32 °C).

Proteja contra la humedad.

No mezcle los componentes base y activador de un lote con los de otro lote.

Para condiciones de inmersión en agua deje que TAMMSFLEX cure durante 7 días a 70 °F (21 °C) antes de llenar con agua.

TAMMSFLEX no es resistente al agua clorada de piscinas. En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCOMEX  
EUCLID GROUP